



CATALOGUE

2024

L'Équipe Easyweld



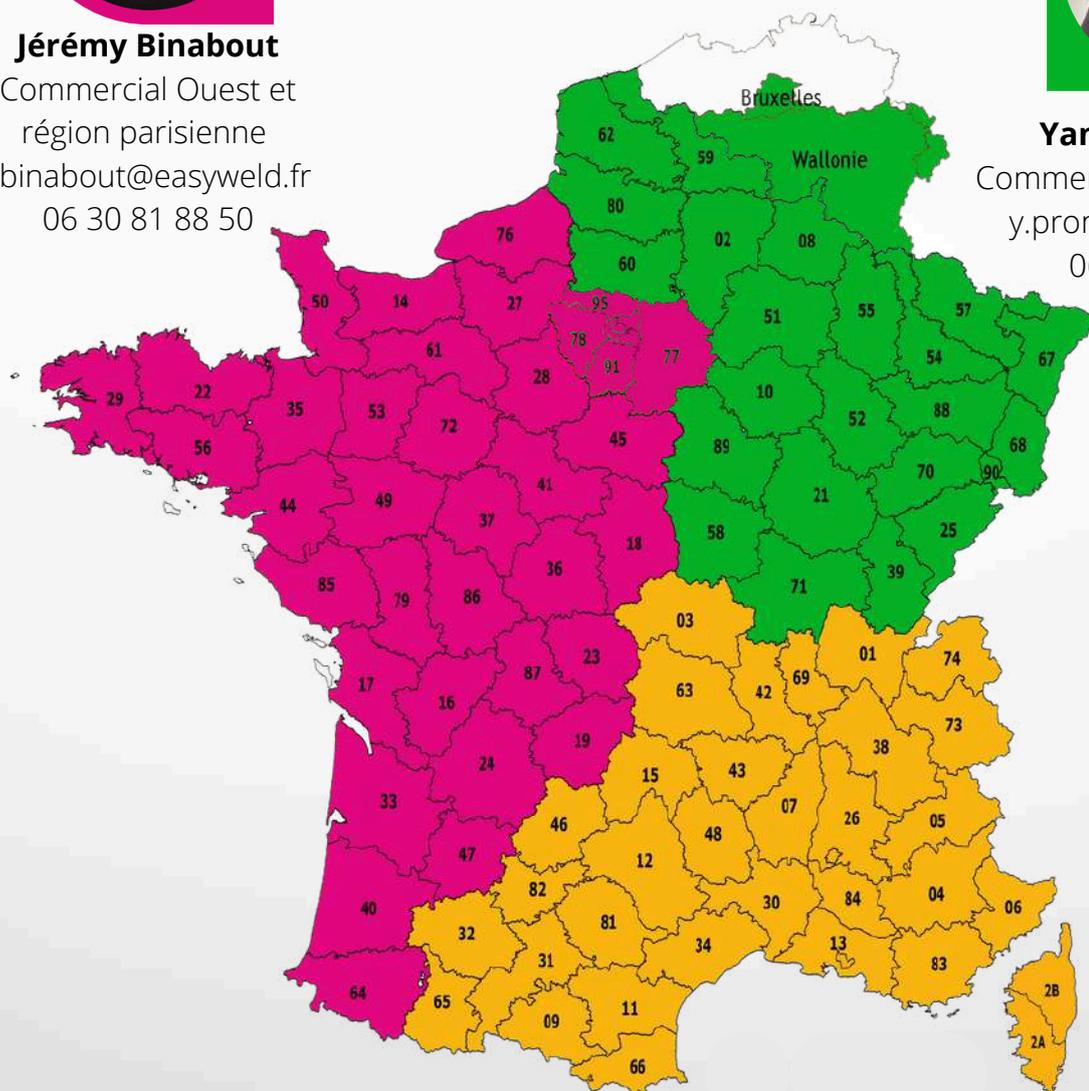
Jérémy Binabout

Commercial Ouest et
région parisienne
j.binabout@easyweld.fr
06 30 81 88 50



Yannick Pronnier

Commercial Nord - Nord Est
y.pronnier@easyweld.fr
06 49 12 95 93



Emmanuel Gras

Commercial Sud
e.gras@easyweld.fr
06 49 12 95 93



Cyril Bartolo
Directeur Commercial
c.bartolo@easyweld.fr
06 64 77 35 04



Xavier Escande
Responsable Technique
Service Après Vente
sav@easyweld.fr



Ludovic Martin
Logistique
Préparation de commandes
expedition@easyweld.fr



Laura Steux
Assistante commerciale
et marketing
contact@easyweld.fr
04 86 26 01 37

Présentation

La société Easyweld est fière de vous présenter son nouveau catalogue 2023.

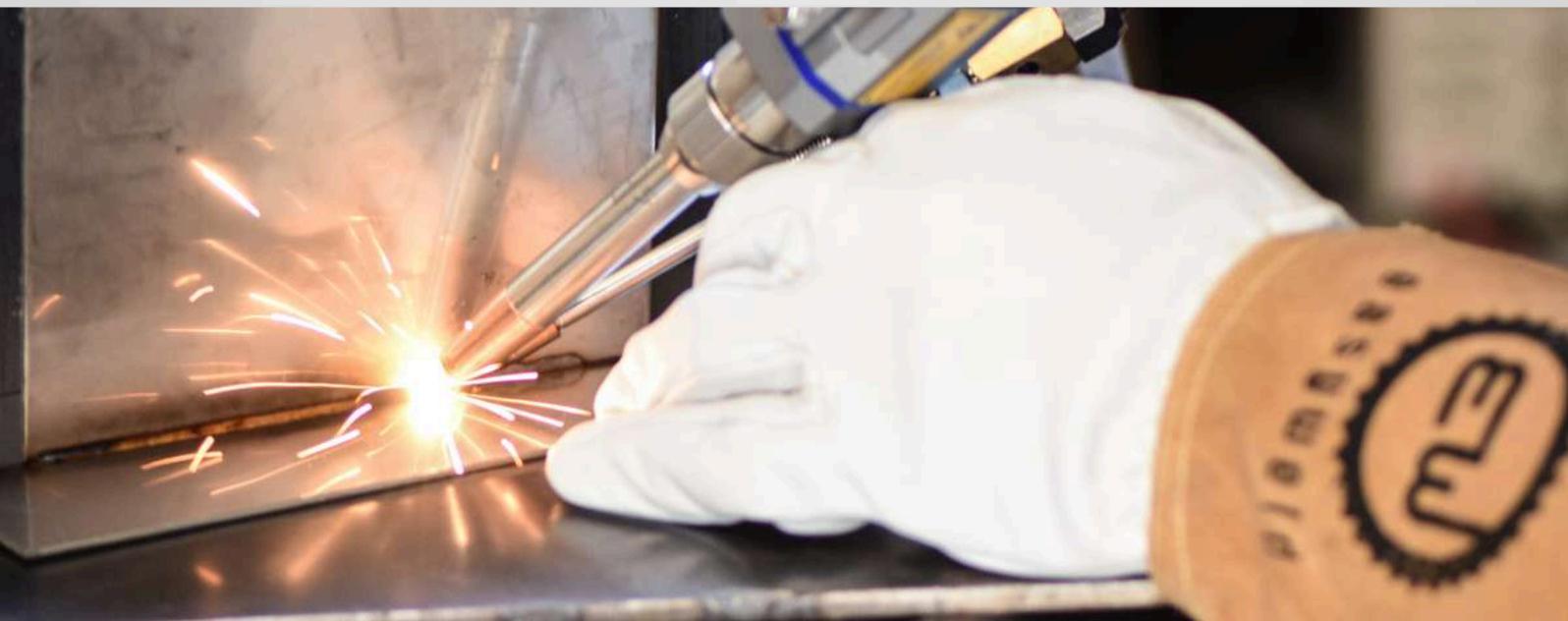
Avec la volonté de proposer du matériel toujours plus adapté aux besoins et aux envies du soudeur, Easyweld fait évoluer ses machines vers plus de performance et d'efficacité.

A l'ère de l'électronique, Easyweld innove et vous invite à profiter des dernières avancées technologiques pour être toujours plus présent dans un marché en pleine évolution.

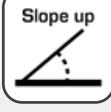
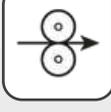
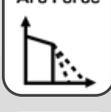
Easyweld a proposé ses premiers postes avec afficheur LCD il y a plus de 10 ans et ne cesse depuis lors de concevoir des équipements de plus en plus ludiques et performants : Afficheur LCD couleur, fonction "Synergie" sur les postes TIG Alu, fonctions pulsées et double pulsées en procédé MIG/MAG et ce, même sur les appareils monophasés.

Le système de distribution de la marque Easyweld quant à lui reste inchangé. Nos produits sont disponibles uniquement chez nos distributeurs partenaires avec lesquels nous développons une relation pérenne grâce à une confiance partagée.

Pour vous accompagner et soutenir votre évolution, notre équipe commerciale s'agrandie et se rapproche de vous. Elle porte notre ambition commune de toujours vous fournir un service de qualité et des produits performants.



Pictogrammes

	Type d'alimentation		Conformité normes européennes
	Technologie		Type d'affichage
	Ventilation forcée		Refroidissement eau
	Type de connecteur		Réduction tension d'amorçage VRD
	Courant pulsé		Commande gâchette 2 temps / 4 temps
	Type d'amorçage TIG		Evanouissement du courant réglable TIG
	Pente de montée du courant réglable TIG		Réglage synergique
	Nombre de galets		Taille des bobines de fil admissibles
	Inversion de polarité pour fil fourré sans gaz		Anti collage MMA
	Dynamisme de l'arc MMA		Surintensité à l'amorçage MMA
	Coupe au contact en plasma		Pas d'amorçage haute fréquence
	Inductance/SELF		Type de courant

Sommaire



Machines MMA	6	Equipements	42
ProArc 201	8	Equipements MMA	42
ProArc 250	9	Torches et équipements TIG	43
Machines TIG	10	Torches et équipements MIG-MAG	47
ProTig 200	12	Débitrites et transport	52
ProTig 250	13	Equipements	53
ProTig 201 Alu	14	Torches et équipements PLASMA	55
ProTig 201 Alu W	15	Produits d'apport	59
EasyTig 321 W Alu	16	MMA	59
Machines MIG-MAG	17	TIG	60
ProTech 200	19	MAG acier	61
ProTech 201	20	MIG-MAG inox - alu et fils fourrés	62
ProTech 221	21	Protections du soudeur	63
ProTech 221 Impact	22	Masques opto-électroniques	63
EasyMig 300	23	Protections en cuir et bandana	69
EasyMig 300 Impact	24	Collection Easyweld	70
EasyMig 350 S	25	Services Easyweld	71
EasyTech 351	26	Conditions Générales de Vente	72
EasyTech 502 SW	27	Notes	73
Machines PLASMA	29		
Uppercut 10 air	30		
Uppercut 12	31		
Uppercut 25	32		
Uppercut 35	33		
Gamme EASYLINE	34		
Easyline Arc 130	35		
Easyline Arc 161	36		
Easyline Tig 200 Alu	37		
Easyline Mig 201	38		
Easyline Mig 202	39		
Easyline Mig 250	40		
Easyline Mig 315	41		

Guide du soudeur

Procédé MMA

Quel est le principe ?

Le procédé MMA – « Manual Metal Arc » – est aussi appelé soudage à l'électrode enrobée. La chaleur dégagée par l'arc électrique fait fondre simultanément la pièce à souder et l'électrode, créant ainsi le bain de fusion. L'enrobage de l'électrode sert à protéger le bain de fusion de l'oxydation ainsi, il n'est pas nécessaire d'ajouter un gaz de protection. La gamme Easyweld est exclusivement composée de postes MMA de technologie onduleur (ou inverter) à courant continu.

Quels sont les avantages de l'onduleur ?

Un poste à souder de type onduleur (ou inverter) transforme la nature du courant grâce à des composants électroniques.

- Matériels plus légers ;
- Fusion plus douce ;
- Consommation électrique moindre ;
- Réglages fins et précis.

Quels sont les avantages du procédé MMA ?

- Utilisation facile et polyvalente ;
- Pas besoin de gaz ;
- Machines compactes ;
- Soudage de nombreuses nuances de métaux.

Comment choisir la polarité ?

Ce choix dépend du type d'électrode utilisée.

Pour la plupart des types d'électrodes, il faut connecter le câble porte-électrode au pôle positif (+) et la masse au négatif (-).

Cependant, lors de l'utilisation d'une électrode rutile (6013), qui est la plus couramment utilisée, il faut connecter le câble porte-électrode au pôle négatif (-) et la masse au positif (+).

Ce renseignement est inscrit sur nos étuis d'électrodes.

Arc Force

Fonction qui permet à l'arc d'être plus stable dans toutes les situations.

Hot start

Fonction qui permet un amorçage plus facile.

Anti-collage

Fonction qui permet d'éviter tout collage de l'électrode enrobée sur la pièce.

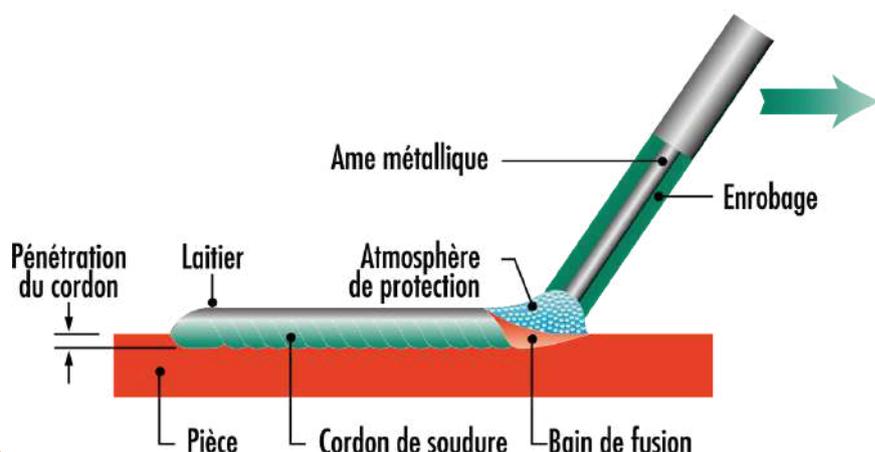
Tension à vide U0

C'est la tension entre les bornes + et -. Elle doit être supérieure à la tension d'amorçage des électrodes (indiquée sur chaque paquet d'électrodes).

VRD (Voltage Reduction Device)

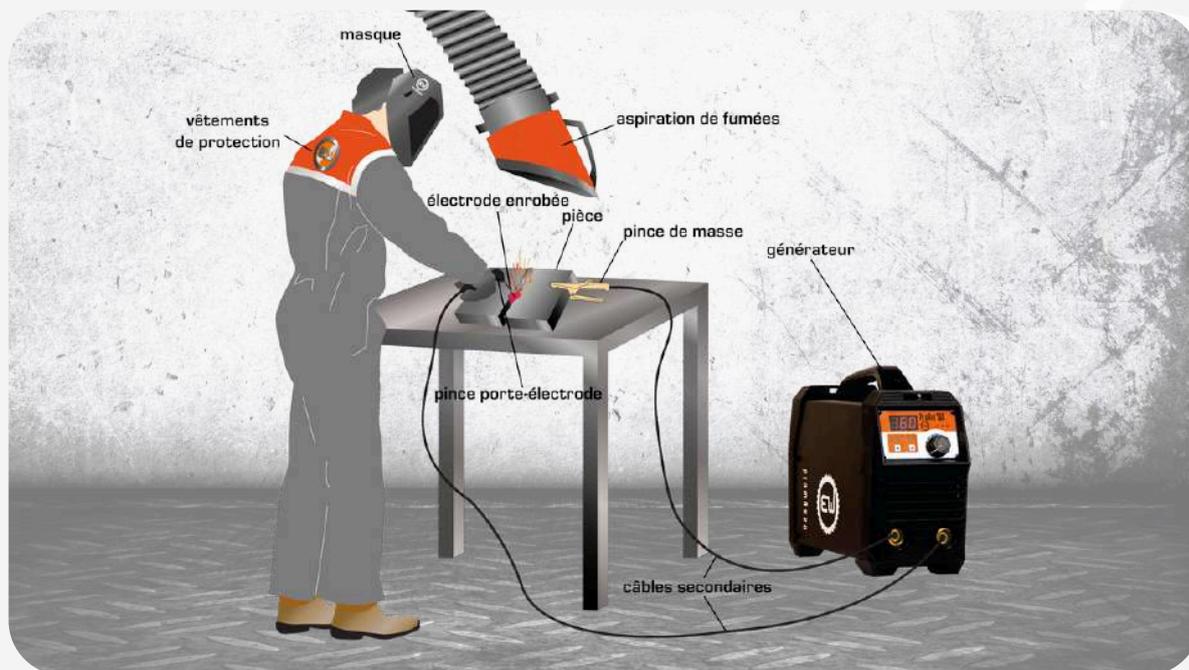
Réduction de la Tension à Vide
Ce dispositif permet de protéger le soudeur. Le courant de soudage est délivré seulement quand l'électrode est en contact avec la pièce (résistance faible). Dès que l'électrode est retirée la VRD ramène la tension à une valeur très faible.

SCHÉMA DE TRANSFERT DU MÉTAL



Guide du soudeur

Installation type MMA



Choix du diamètre de l'électrode et de l'intensité de soudage

Épaisseurs soudables plat bord à bord et en angle	Diamètre d'électrode	Intensité moyenne
1,6 mm	1,6 mm	40 A
2,0 mm	2,0 mm	55 A
2,0 mm - 3,0 mm	2,5 mm	70 A
3,0 mm - 5,0 mm	3,2 mm	110 A
3,0 mm - 10,0 mm	4,0 mm	160 A
> 8,0 mm	5,0 mm	200 A

Critères de choix

Désignation	Alimentation primaire	Type	Intensité de soudage	Tension à vide	Ø électrode max	Affichage	TIG Lift Arc	Page
ProArc 201	230V / 1ph	Portable	10 - 200 A	60 V	4,0 mm	Digital	OUI	8
ProArc 250	230V / 1ph	Portable	30 - 250 A	60 V	5,0 mm	LCD	OUI	9
Easyline ARC 130	230V / 1ph	Portable	10 - 130 A	60V	3,2 mm	Digital	OUI	35
Easyline ARC 161	230V / 1ph	Portable	20 - 160 A	56 V	3,2 mm	LCD	OUI	36
Accessoires MMA	-	-	-	-	-	-	-	42

ProArc 201



Réf. : 1EW009

- Onduleur MMA portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage LCD
- Arc Force réglable
- Hot Start réglable
- Fonction TIG «Lift Arc» DC compatible avec torche à valve WelTig 17 - 4m (1EW022)



Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	9,5
Tension à vide	V	72
Courant de soudage	A	30 - 200
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	40% 200
		60% 163
		100% 126
Diamètre électrode	mm	1,6 - 4,0
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxIxH)	mm	330 x 160 x 320
Poids	kg	5,1 kg

GENERAL			MMA		TIG	
1 ph	CE	13 mm	Anti Sticking	Arc Force	Lift Arc	DC courant continu
Inverter		DIGITAL 888	Hot Start	VRD	TIG valve	

Inclus :

- Câble de masse 3m - 25 mm²
- Câble porte-électrode 3m - 25mm²
- Mallette de transport

ProArc 250

MMA

Réf. : 1EW708



- Onduleur MMA portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage LCD couleur
- Fonction VRD
- Arc Force réglable
- Hot Start réglable
- Fonction TIG «Lift Arc» DC



Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	12,80
Tension à vide	V	74
Courant de soudage	A	30 - 250
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	40% 250 60% 228 100% 177
Diamètre électrode	mm	1,6 - 5,0
Indice de protection		IP21
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	470 x 370 x 220
Poids	kg	10,2 kg

GENERAL			MMA		TIG	
1 ph	CE	13 mm	Anti Sticking	Arc Force	Lift Arc	DC courant continu
Inverter		LCD	Hot Start	VRD	TIG valve	

Inclus :

- Câble de masse 3m, 50mm²
- Câble porte-électrode 3M, 50mm²

Guide du soudeur

Procédé TIG

Quel est le principe ?

Le procédé TIG – « Tungsten Inert Gas » – consiste à établir un arc électrique entre une électrode non fusible (le tungstène) et la pièce à souder. Avec ce procédé, il est possible de souder avec ou sans métal d'apport. Ce métal d'apport est souvent de la même matière que la pièce à souder. La soudure TIG nécessite l'apport d'un gaz de protection inerte tel que l'argon pur. La gamme Easyweld est exclusivement composée de postes TIG de technologie onduleur (ou inverter).

Quels sont les avantages du procédé TIG ?

- Permet de souder de fines épaisseurs ;
- Cordon de soudage esthétique et fin ;
- Absence de laitier ;
- Cordon étanche ;
- Tous les métaux peuvent être soudés avec le même gaz (argon pur) ;
- Pas de projection ;
- Peu de fumées de soudage.

Comment choisir la polarité ?

En courant continu, il faut toujours connecter la torche TIG au pôle négatif (-) et la masse au positif (+).

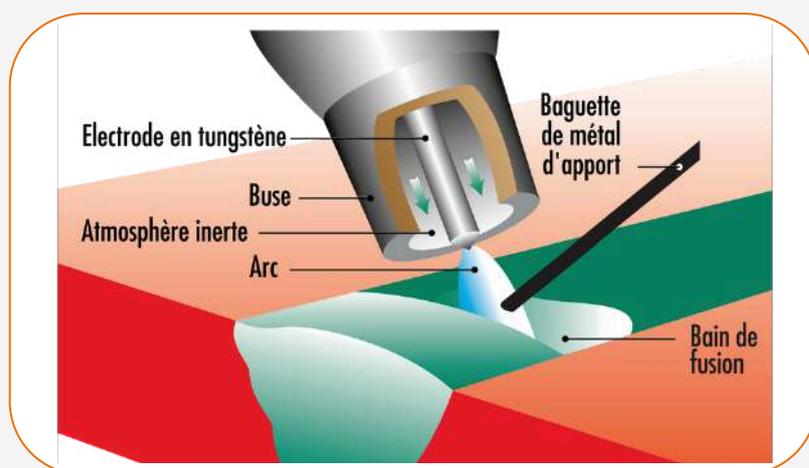
Quand faut-il utiliser un poste AC/DC ?

La plupart des métaux peuvent être soudés avec un courant de type DC (courant continu). Mais pour souder l'aluminium et ses alliages, il faut un courant AC (courant alternatif). En effet, à la surface de l'aluminium se forme une couche d'alumine (oxyde d'aluminium) très difficile à fondre. Cette couche doit être éclatée, c'est pour cela qu'il faut utiliser un courant alternatif (alternance de décapage et de pénétration).

Comment choisir le bon tungstène ?

Nous proposons 6 types d'électrodes tungstène à la gamme. Plusieurs s'utilisent en mode DC, d'autres en mode AC et certains sont mixtes (voir tableau en page 44).

En mode DC, l'électrode tungstène doit être affûtée alors que la plupart du temps, en mode AC, il se forme une boule au bout du tungstène et il ne sera pas nécessaire de l'affûter.



Pré-gaz

Purge le conduit de torche et assure une atmosphère inerte avant amorçage.

Rampe de montée

Permet une montée progressive du courant de soudage.

Évanouissement

Évite le cratère en fin de soudage et les risques de fissuration particulièrement en alliage léger.

Post-gaz

Protection de la pièce et de l'électrode tungstène après l'arrêt de l'arc jusqu'au refroidissement du bain de fusion.

Balance

Permet de modifier en soudage AC la phase de pénétration ou de décapage.

Soudage pulsé

Facilite le soudage en position sur tôles fines et évite l'effondrement du bain. Permet un dépôt régulier du métal d'apport et améliore la pénétration.

Pointage

Permet le pointage rapide des tôles avant le soudage.

Guide du soudeur

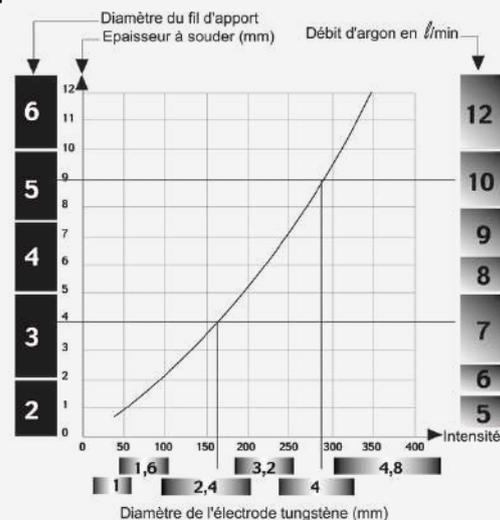
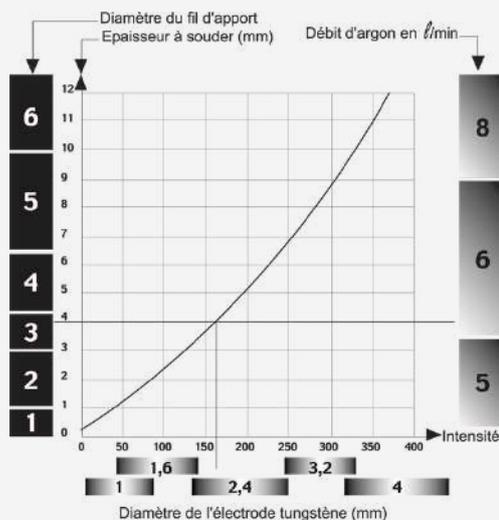
Installation type TIG



Acier inoxydable

Réglages du soudage TIG

Aluminium



Critères de choix

Désignation	Alimentation primaire	Type	Intensité de soudage	Nature du courant	Affichage	TIG Pulse	Torche	Page
ProTig 200	230V / 1ph	Portable	10 - 200 A	DC	Digital	OUI	AIR	12
ProTig 250	230V / 1ph	Portable	10 - 250 A	DC	Digital	OUI	AIR	13
ProTig 201 Alu	230V / 1ph	Portable	10 - 200 A	AC / DC	LCD	OUI	AIR	14
ProTig 201 Alu W	230V / 1ph	Portable	10 - 200 A	AC / DC	LCD	OUI	EAU	15
EasyTig 321 W Alu	400V / 3ph	Sur chariot	10 - 320 A	AC / DC	LCD	OUI	EAU	16
Easyline TIG 200 Alu	230V / 1ph	Portable	10 - 200 A	AC / DC	Digital	OUI	AIR	37
Accessoires TIG	-	-	-	-	-	-	-	43



Réf. : 1EW012X

- Onduleur TIG DC portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage digital
- Courant pulsé
- Pour tous métaux sauf l'aluminium et ses alliages
- Position soudage MMA
- Ventilation thermorégulée
- Livré en mallette
- Option pédale (1EW724)



Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	7,2
Tension à vide	V	65
Courant de soudage	A	10 - 200
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	30% 200 60% 142 100% 110
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 3,2
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxIxH)	mm	410 x 160 x 310
Poids	kg	7,3

GENERAL			TIG			MMA	

Inclus :

- Torche WeldTig 17, 4m (1EW323/4)
- Câble de masse 3m, 35mm²
- Câble porte-électrode 3m, 35mm²
- Tuyau de gaz 2m
- Mallette de transport

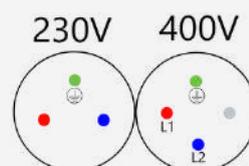
ProTig 250

TIG

Réf. : 1EW710



BI  **Tension**



- Onduleur TIG DC portable
- Bi-tension : 230V - 1 ph
400V - 2 ph
- Affichage digital
- Courant pulsé
- Pour tous métaux sauf l'aluminium et ses alliages
- Position soudage MMA
- Ventilation thermorégulée
- Option pédale (1EW724)

Alimentation	ph	230V/1ph	400V/2ph
	Hz	50 Hz	50Hz
Puissance max.	KVA	8,9	12,7
Tension à vide	V	61	
Courant de soudage	A	10 - 250	
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	30% 250	60% 250
		60% 177	100% 194
		100% 137	
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 4,0	
Indice de protection		IP21	
Classe d'isolation		F	
Dimensions (LxlxH)	mm	440 x 220 x 370	
Poids	kg	12,4 kg	

GENERAL		TIG		MMA	
					
					

Inclus :

- Torche WeldTig 26, 4m (1EW327/4)
- Câble de masse 3m, 50mm²
- Câble porte-électrode 3m, 50mm²
- Tuyau de gaz 2m



Réf. : 1EW011X

- Onduleur TIG portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage LCD couleur
- Langues : français/anglais
- Courant alternatif (AC) et continu (DC)
- Pour tous métaux y compris l'aluminium
- Fonction TIG synergique
- Courant TIG pulsé
- Position soudage MMA
- Ventilation thermorégulée
- Option pédale (1EW724)



Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	6,1
Tension à vide	V	65
Courant de soudage	A	10 - 200
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	40% 200 60% 163 100% 126
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 4,0
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	460 x 220 x 370
Poids	kg	19

GENERAL			TIG			MMA	
1 ph	CE	13 mm	HF	PULSE	Slope up	Anti Sticking	Arc Force
Inverter		LCD	Slope down	AC/DC	2T/4T	Hot Start	VRD

Inclus :

- Torche WeldTig 26, 4m (1EW327/4)
- Câble de masse 3m, 35mm²
- Câble porte-électrode 3m, 35mm²
- Tuyau de gaz 2m

ProTig 201 Alu W

TIG

Réf. : 1EW705



- Onduleur TIG portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage LCD couleur
- Langues : français/anglais
- Courant alternatif (AC) et continu (DC)
- Pour tous métaux y compris l'aluminium
- Fonction TIG synergique
- Courant TIG pulsé
- Position soudage MMA
- Ventilation thermorégulée
- Refroidissement par eau de la torche
- Chariot porte-bouteille
- Option pédale (1EW724)



Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	6,1
Tension à vide	V	65
Courant de soudage	A	10 - 200
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	40% 200
		60% 163
		100% 126
Diamètre électrode	mm	1,6 - 4,0
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxIxH)	mm	570 x 550 x 1050
Poids	kg	36,9

GENERAL			TIG			MMA		
1 ph	CE	13 mm	HF	PULSE	Slope up	Slope down	Anti Sticking	Arc Force
Inverter	Fan	LCD	AC/DC	2T/4T	Water Cooled		Hot Start	VRD

Inclus :

- Torche WeldTig 18, 4m (1EW326/4)
- Refroidisseur ProCool
- Câble de masse 3m, 25mm²
- Câble porte-électrode 3m, 25mm²
- Tuyau de gaz 2m
- Chariot porte bouteille



Réf. : 1EW016X

- Onduleur TIG
- 400 V - 3 ph
- Affichage LCD couleur
- Langues : français/anglais
- Courant alternatif (AC) et continu (DC)
- Pour tous métaux y compris l'aluminium
- Fonction TIG synergique
- Courant TIG pulsé
- Mode point
- Refroidissement par eau de la torche
- Position soudage MMA
- Chariot porte-bouteille
- Option commande à distance
- Ventilation thermorégulée
- Equipé d'anneaux de levage
- Option pédale (1EW724)

Alimentation	3ph	400 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	9,5
Tension à vide	V	74
Courant de soudage	A	10 - 320
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	30% 320 60% 226 100% 175
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 5,0
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	810 x 510 x 800
Poids	kg	54

GENERAL			TIG			MMA	
3 ph	CE	13 mm	PULSE	Slope up	Slope down	Anti Sticking	Arc Force
Inverter		LCD	AC/DC	WATER COOLED	2T/4T	Hot Start	VRD

Inclus :

- Torche WeldTig 18, 8m (1EW326/8)
- Câble de masse 4m, 50mm²
- Câble porte-électrode 4m, 50mm²
- Tuyau de gaz

Guide du soudeur

Procédé MIG-MAG

Quel est le principe ?

Le procédé MIG (Metal Inert Gas) – MAG (Metal Active Gas) est aussi appelé soudage «semi-automatique» parce que le fil est dévidé automatiquement dès l'amorçage de l'arc.

Le fil est fusible et sert de métal d'apport. Le fil et le bain de fusion sont protégés par un gaz.

La gamme Easyweld est exclusivement composée de postes MIG-MAG de technologie onduleur (ou inverter).

Quels sont les avantages du procédé MIG-MAG ?

- Utilisation facile ;
- Taux de dépôt de métal d'apport plus élevé ;
- Productivité supérieure aux autres procédés.

A quoi sert le réglage de la self (inductance)?

La self limite la valeur du courant de court-circuit et par conséquent les projections. La self intervient en régime court-circuit. Plus la valeur de la self est élevée, plus le bain de fusion sera « chaud ». Sur un onduleur, le réglage de la self se fait par l'intermédiaire d'un potentiomètre.

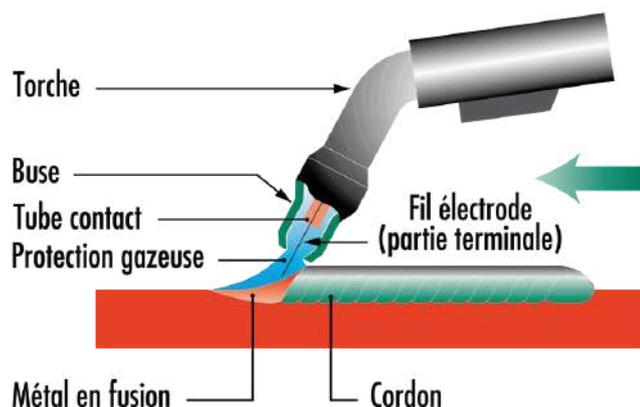
Quel doit être le sens de déplacement de la torche ?

- Avec les fils massifs et fourrés sous protection gazeuse, il faut pousser la torche.
- Avec le fil fourré sans gaz, il faut tirer la torche.

Comment choisir son gaz ?

Acier noir et acier inoxydable	Argon + CO2	Albeweld Armix	page 50
Aluminium et alliages cuivreux	Argon pur	Albeeweld AR	page 50

SCHÉMA DE TRANSFERT DU MÉTAL



MIG synergique

Les paramètres de soudage sont programmés dans le générateur pour évoluer ensemble selon une loi prédéfinie. Un seul réglage est alors nécessaire. Facilite l'usage et améliore la qualité du soudage.

MIG Pulsé

Le courant varie pendant le soudage, le générateur lui imposant une « forme d'onde » bien précise. Utilisé pour les fils massifs en aciers inoxydables et alliages légers.

Mode 2 temps

Le soudage se fait gâchette de torche appuyée. Il s'arrête au relâchement de la gâchette.

Mode 4 temps

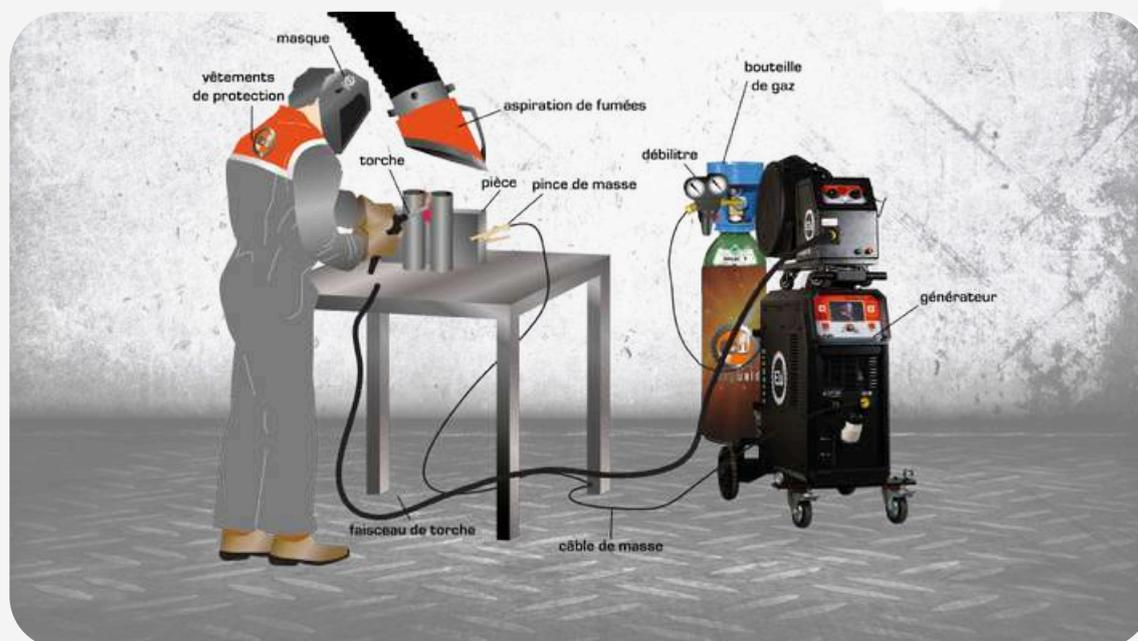
Le soudage se fait gâchette de torche appuyée puis relâchée, la soudure continue. Pour la stopper, il faut de nouveau l'actionner puis la relâcher.

Mode point

Le générateur commence à souder dès l'appui sur la gâchette de la torche, le soudage s'arrête automatiquement après un temps réglable.

Guide du soudeur

Installation type MIG-MAG



Critères de choix

Désignation	Alimentation	Type	Intensité de soudage	Affichage	Ø de fil (mm)	Galets	Torche	Procédés complémentaires			Page
								MMA	TIG	MIG Pulsé	
ProTech 200	230V / 1ph	Portable	40 - 200 A	LCD	0,8 - 1,2	2	AIR	✓	✓	✓	19
ProTech 201	230V / 1ph	Portable	40 - 200 A	LCD	0,8 - 1,2	2	AIR	✓	✓	✓	20
ProTech 221 et 221 Impact	230V / 1ph	Compact	40 - 220 A	LCD	0,8 - 1,2	4	AIR	✓	✓	✓	21
EasyMig 300 et 300 Impact	400V / 3ph	Compact	40 - 300 A	Digital	0,8 - 1,2	4	AIR	✓			22
EasyTech 351	400V / 3ph	Compact	40 - 350 A	LCD	0,8 - 1,2	4	AIR	✓	✓	✓	23
EasyMig 350 S	400V / 3ph	Dévidoir séparé 10m	40 - 350 A	Digital	0,8 - 1,2	4	AIR	✓			24
EasyTech 502 SW	400V / 3ph	Dévidoir séparé 10m	40 - 500 A	LCD	1,0 - 1,6	4	EAU	✓	✓	✓	25
Easyline MIG 201	230V / 1ph	Portable	50 - 200 A	Digital	0,6 - 1,0	2	AIR	✓			26
Easyline MIG 202	230V / 1ph	Portable	40 - 200 A	LCD	0,6 - 1,0	2	AIR	✓	✓		27
Easyline MIG 250	230V / 1ph	Compact	50 - 250 A	Digital	0,6 - 1,2	2	AIR	✓			28
Easyline MIG 315	400V / 3ph	Compact	20 - 315 A	Digital	0,8 - 1,2	2	AIR	✓			29

ProTech 200

Réf. : 1EW159X



- Onduleur MIG-MAG portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage digital
- Fonction MIG-MAG synergique
- Courant MIG-MAG double pulse
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 5 kg - Ø 200 mm
- Position soudage MMA
- Ventilation thermorégulée
- Fonction TIG «Lift Arc» DC avec commande gâchette (option torche TIG connecteur Euro 1EW105)
- Evanouissement et post-gaz réglables en mode TIG



Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	8,2
Tension à vide	V	68
Courant de soudage	A	40 - 200
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	60% 200 100% 155
Diamètre fil	mm	Acier/Inox 0,8 - 1,0 Alu 1,0 - 1,2
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 4,0
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	460 x 220 x 375
Poids	kg	15,6

GENERAL	MIG	MMA	TIG
1 ph CE 13 mm Inverter	MAX 5 kg 200 mm GAZ 2T 4T DIGITAL SELF Synergy 2X PULSE	Anti Sticking	DC courant continu Lift Arc EURO TIG gâchette Slope down

Inclus :

- Torche WeldMig 25, 3m (1EW162/3)
- Câble de masse 3m, 25mm²
- Tuyau de gaz 2m avec raccord rapide
- 1 galet acier 0,8 - 1,0 mm (1EW171AC)
- 1 galet alu 1,0 - 1,2 mm (1EW172AL)

ProTech 201



Réf. : 1EW700

- Onduleur MIG-MAG portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage LCD couleur
- Langues : français/anglais
- Mode point
- Fonction MIG-MAG synergique
- Courant MIG-MAG double pulse
- Fonction soudure point par point
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 5 kg - Ø 200 mm
- Position soudage MMA
- Ventilation thermorégulée
- Fonction TIG «Lift Arc» DC avec commande gâchette (option torche TIG connecteur Euro 1EW105)
- Evanouissement et post-gaz réglables en mode TIG



Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	8,2
Tension à vide	V	68
Courant de soudage	A	40 - 200
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	60% 200 100% 155
Diamètre fil	mm	Acier/Inox 0,8 - 1,0 Alu 1,0 - 1,2
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 4,0
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	480 x 220 x 370
Poids	kg	15,6

GENERAL	MIG	MMA	TIG
1 ph CE	MAX 5 kg 200 mm GAZ GAZ	Anti Sticking	Lift Arc DC courant continu
Inverter	SELF Synergy	Hot Start	Auto TIG gâchette Slope down
LCD 13 mm	spot 2T 4T	Arc Force	

Inclus :

- Torche WeldMig 25, 3m (1EW162/3)
- Câble de masse 3m, 25mm²
- Tuyau de gaz 2m avec raccord rapide
- 1 galet acier 0,8 - 1,0 mm (1EW171AC)
- 1 galet alu 1,0 - 1,2 mm (1EW172AL)

ProTech 221

Réf. : 1EW156X



- Onduleur MIG-MAG
- 230 V - 1 ph
- Affichage LCD couleur
- Langues : français/anglais
- Mode point
- Fonction MIG-MAG synergique
- Courant MIG-MAG double pulse
- Fonction soudure point par point
- Moteur de dévidage 4 galets
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 15 kg - Ø 300 mm
- Position soudage MMA
- Ventilation thermorégulée
- Fonction TIG «Lift Arc» DC avec commande gachette (option torche TIG connecteur Euro 1EW105)
- Evanouissement et post-gaz réglables en mode TIG
- Chariot porte bouteille
- Équipé d'anneaux de levage



Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	7,2
Tension à vide	V	68
Courant de soudage	A	40 - 220
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	60% 220 100% 170
Diamètre fil	mm	Acier/Inox 0,8 - 1,0 Alu 1,0 - 1,2
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 5,0
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	820 x 420 x 620
Poids	kg	36

GENERAL	MIG	MMA	TIG

Inclus :

- Torche WeldMig 25, 4m (1EW162/4)
- Câble de masse 4m, 35mm²
- Tuyau de gaz 2m avec raccord rapide
- 2 galets acier 0,8 - 1,0mm (1EW171AC)
- 2 galets alu 1,0 - 1,2mm (1EW172AL)

ProTech 221 Impact



Réf. : 1EW701

- Onduleur MIG-MAG
- 230 V - 1 ph
- Affichage LCD couleur
- Langues : français/anglais
- Mode point
- Fonction MIG-MAG synergique
- Courant MIG-MAG double pulse
- Fonction soudure point par point
- Moteur de dévidage 4 galets
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 15 kg - Ø 300 mm
- Position soudage MMA
- Protecteur tubulaire antichoc
- Ventilation thermorégulée
- Fonction TIG «Lift Arc» DC avec commande gâchette (option torche TIG connecteur Euro 1EW105)
- Evanouissement et post-gaz réglables en mode TIG



Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	7,2
Tension à vide	V	68
Courant de soudage	A	40 - 220
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	60% 220 100% 170
Diamètre fil	mm	Acier/Inox 0,8 - 1,0
		Alu 1,0 - 1,2
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 5,0
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	700 x 340 x 590
Poids	kg	29

GENERAL	MIG	MMA	TIG

Inclus :

- Torche WeldMig 25, 4m (1EW162/4)
- Câble de masse 4m, 35mm²
- Tuyau de gaz 2m avec raccord rapide
- 2 galets acier 0,8 - 1,0mm (1EW171AC)
- 2 galets alu 1,0 - 1,2mm (1EW172AL)

EasyMig 300

Réf. : 1EW702



- Onduleur MIG-MAG
- 400 V - 3 ph
- Affichage digital
- Fonction MIG-MAG synergique acier
- Moteur de dévidage 4 galets
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 15 kg - Ø 300 mm
- Position soudage MMA
- Chariot porte-bouteille amovible
- Equipé d'anneaux de levage
- Ventilation thermorégulée



Alimentation	3 ph	400 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	11
Tension à vide	V	74
Courant de soudage	A	40 - 300
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	40% 300
		60% 245
		100% 190
Diamètre fil	mm	0,8 - 1,2
Indice de protection		IP21
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	820 x 390 x 650
Poids	kg	38,3

GENERAL		MIG		MMA
3 ph	CE	MAX 15 kg 300 mm	FL GAZ / GAZ	Anti Sticking
Inverter	DIGITAL	2T	Synergy	

Inclus :

- Torche WeldMig 36, 4m (1EW164/4)
- Câble de masse 4m, 35mm²
- Tuyau de gaz 2m avec raccord rapide
- 2 galets acier 0,8 - 1,0mm (1EW171AC)
- 2 galets acier 1,0 - 1,2mm (1EW172AC)

EasyMig 300 impact

Réf. : 1EW703



- Onduleur MIG-MAG
- 400 V - 3 ph
- Affichage digital
- Fonction MIG-MAG synergique acier
- Moteur de dévidage 4 galets
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 15 kg - Ø 300 mm
- Position soudage MMA
- Protection tubulaire antichoc
- Ventilation thermorégulée



Alimentation	3 ph	400 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	11
Tension à vide	V	74
Courant de soudage	A	40 - 300
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	40% 300 60% 245 100% 190
Diamètre fil	mm	0,8 - 1,2
Indice de protection		IP21
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	700 x 340 x 590
Poids	kg	30,5

GENERAL			MIG			MMA
3 ph	CE	13 mm	MAX 15 kg 300 mm	GAZ	GAZ	Anti Sticking
Inverter		DIGITAL	2T	Synergy		

Inclus :

- Torche WeldMig 36, 4m (1EW164/4)
- Câble de masse 4m, 35mm²
- Tuyau de gaz 2m avec raccord rapide
- 2 galets acier 0,8 - 1,0mm (1EW171AC)
- 2 galets acier 1,0 - 1,2mm (1EW172AC)

EasyTech 351

Réf. : 1EW147X



- Onduleur MIG-MAG
- 400 V - 3 ph
- Affichage LCD couleur
- Langues : français/anglais
- Mode point
- Fonction MIG-MAG synergique
- Courant MIG-MAG double pulse
- Fonction soudure point par point
- Moteur de dévidage 4 galets
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 15 kg - Ø 300 mm
- Position soudage MMA
- Chariot porte-bouteille
- Ventilation thermorégulée
- Equipé d'anneaux de levage
- Fonction TIG «Lift Arc» DC avec commande gâchette (option torche TIG connecteur Euro 1EW105)
- Evanouissement et post-gaz réglables en mode TIG



Alimentation	3 ph	400 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	13,9
Tension à vide	V	74
Courant de soudage	A	40 - 350
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	30% 350 60% 250 100% 194
Diamètre fil	mm	0,8 - 1,2
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 6,0
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxlxH)	mm	810 x 510 x 800
Poids	kg	52

GENERAL		MIG		MMA		TIG	
3 ph	CE	MAX 15 kg 300 mm	GAZ	Anti Sticking	Arc Force	Lift Arc	DC courant continu
Inverter		SELF	2X PULSE	Hot Start	VRD	SINO TIG gâchette	Slope down
13 mm	LCD	2T / 4T	spot				

Inclus :

- Torche WeldMig 36, 4m (1EW164/4)
- Câble de masse 4m, 50 mm²
- Tuyau de gaz avec raccord rapide
- 2 galets acier 1,0 - 1,2 mm (1EW172AC)
- 2 galets alu 1,0 - 1,2 mm (1EW172AL)

EasyMig 350 S



Réf. : 1EW704

- Onduleur MIG-MAG
- 400 V - 3 ph
- Affichage digital
- Fonction MIG-MAG synergique acier
- Dévidoir séparé avec faisceau de 10m
- Moteur de dévidage 4 galets
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 15 kg - Ø 300 mm
- Position soudage MMA
- Chariot porte-bouteille
- Ventilation thermorégulée
- Equipé d'anneaux de levage



Alimentation	3 ph	400 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	13,9
Tension à vide	V	74
Courant de soudage	A	40 - 350
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	40% 350 60% 300 100% 221
Diamètre fil	mm	0,8 - 1,2
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 6,0
Indice de protection		IP21
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxIxH)	mm	870 x 500 x 1320
Poids	kg	74,5

GENERAL			MIG			MMA
3 ph	CE	13 mm	MAX 15 kg 300 mm	GAZ sans GAZ		Anti Sticking
Inverter		DIGITAL	2T	Synergy		

Inclus :

- Torche WeldMig 36, 4m (1EW164/4)
- Câble de masse 5m, 35mm²
- Tuyau de gaz avec raccord rapide
- 2 galets acier 0,8 - 1,0mm (1EW217AC)
- 2 galets acier 1,0 - 1,2mm (1EW218AC)

EasyTech 502 SW

Réf. : 1EW715



- Onduleur MIG-MAG
- 400 V - 3 ph
- Affichage LCD couleur
- Fonction MIG-MAG synergique
- Courant MIG-MAG double pulse
- Fonction soudure point par point
- Dévidoir séparé avec faisceau de 10m
- Affichage LCD couleur sur le dévidoir
- Moteur de dévidage 4 galets
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz
- Bobine max. 15 kg - Ø 300 mm
- Refroidissement par eau de la torche
- Position soudage MMA
- Chariot porte-bouteille
- Ventilation thermorégulée
- Equipé d'anneaux de levage



Alimentation	3 ph	400V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	24,7
Tension à vide	V	74
Courant de soudage	A	40 - 500
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	40% 500 60% 408 100% 316
Diamètre fil	mm	1,0 - 1,6
Diamètre électrode MMA	mm	1,6 - 6,0
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimensions (LxIxH)	mm	810 x 510 x 1050
Poids	kg	79

GENERAL			MIG			MMA		TIG	
3 ph	CE	13 mm	MAX 15 kg 300 mm	GAZ	2T/4T	Anti Sticking	Arc Force	Lift Arc	DC courant continu
Inverter		LCD	SELF	Synergy	2X PULSE	Hot Start	VRD	TIG valve	
					WATER COOL				

Inclus :

- Torche WeldMig 501, 4M (1EW166/4)
- Câble de masse 5m, 35mm²
- Tuyau de gaz avec raccord rapide
- 2 galets acier 1,0 - 1,2 mm (1EW218AC)
- 2 galets alu 1,2 - 1,6 mm (1EW219AL)

Cuide du Coupeur

Procédé PLASMA

Quel est le principe ?

Le jet plasma est obtenu grâce à un arc électrique créé entre une électrode non fusible et la pièce ainsi que de l'air comprimé ou du gaz (azote) propre, sec et exempt d'huile. Suite à une convection forcée au travers d'une tuyère de faible diamètre, ils sont dirigés vers une zone très précise, cela permet de chasser le métal en fusion.

La gamme Easyweld est exclusivement composée de découpeurs plasma de technologie onduleur (ou inverter).

Quels sont les avantages du procédé PLASMA ?

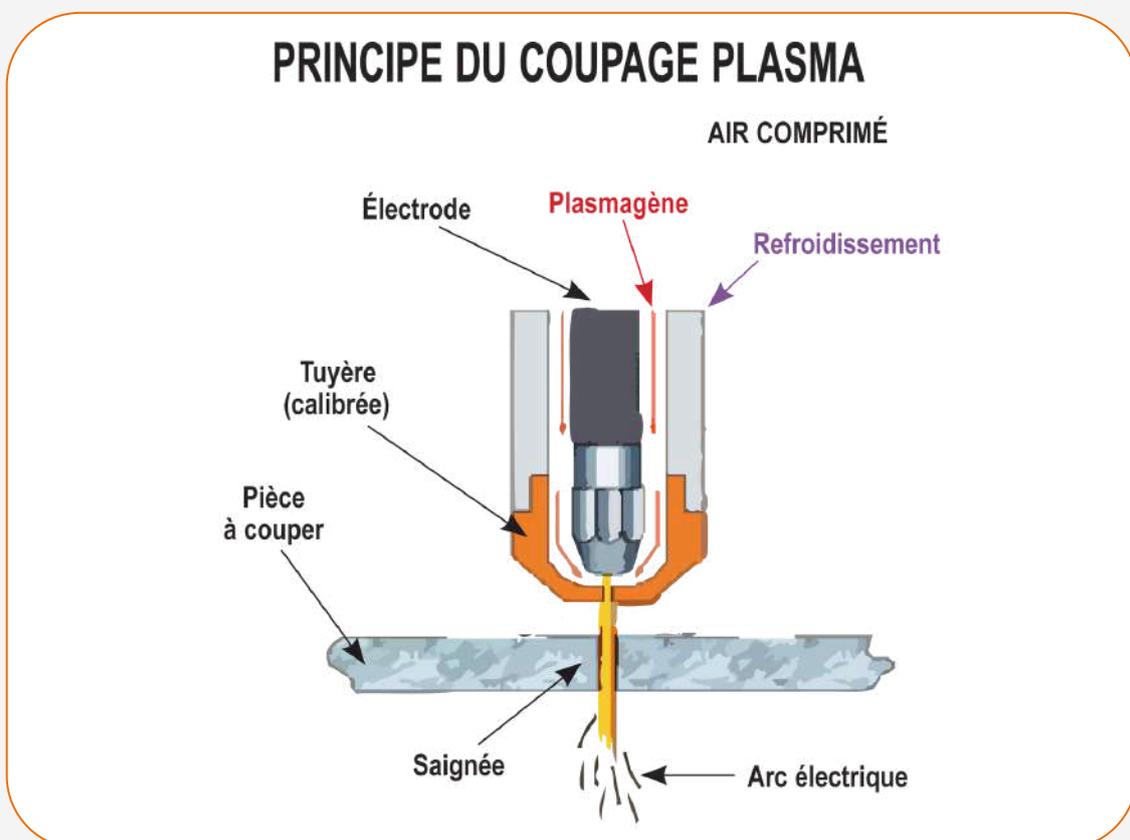
- Coupe tous les matériaux conducteurs ;
- Simple d'utilisation ;
- Plus rapide que d'autres procédés (chalumeau, etc) ;
- Coupe plus précise ;
- Peu de déformation de la pièce.

Coupe au contact

Elle permet un travail précis avec suivi de tracé et un coupage idéal en angle sans risque de rupture d'arc. Tous les découpeurs plasma Easyweld permettent la coupe au contact.

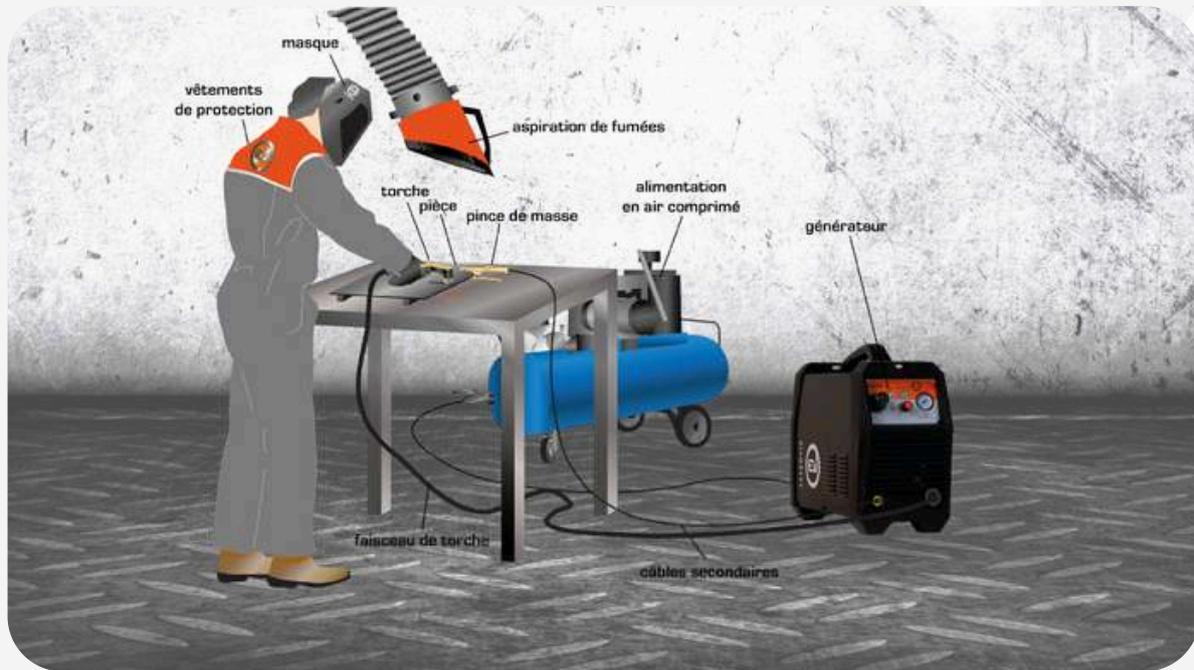
Amorçage sans Haute Fréquence

La technologie d'amorçage sans HF augmente la durée de vie des consommables de torche. Tous les découpeurs plasma Easyweld sont équipés d'amorçage sans HF.



Cuide du Coupeur

Installation type PLASMA



Vitesses de coupe

Epaisseur sur acier doux (mm)	30 A mm/min	45 A mm/min	60 A mm/min	70 A mm/min
1	9990			
2	7500	7950		
3	4000	4800	5100	7500
4	2900	3400	4300	6100
5	1800	2600	3500	4950
6	1300	1800	2700	3800
8	800	1200	1700	2650
10	550	850	1200	1800
12	300	600	920	1350
16		350	550	850
20			370	600
25			240	380
30				210

Critères de choix

Désignation	Alimentation primaire	Type	Intensité	Capacité de coupe	Amorçage	Type de coupe	Page
Uppercut 10 AIR	230 V	Portable	20 - 30 A	10	NO HF	Contact	30
Uppercut 12	230 V	Portable	20 - 40 A	12	NO HF	Contact	31
Uppercut 25	400 V	Portable	20 - 60 A	25	NO HF	Contact	32
Uppercut 35	400 V	Portable	20 - 120 A	35	NO HF	Contact	33

UPPERCUT 10 AIR



Réf. : 1EW716



- Onduleur PLASMA portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage LCD couleur
- Capacité de coupe 10 mm
- Amorçage sans HF
- Coupe au contact
- Compresseur intégré



Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	6,5
Courant de coupage	A	20 - 30
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	30% 96
		60% 91
		100% 89
Capacité de coupe	mm	10
Capacité de séparation	mm	15
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimension (LxlxH)	mm	460 x 220 x 410
Poids	kg	18,6 kg



GENERAL			PLASMA	
1 ph	CE	9 mm	No HF	
Inverter		LCD	2T / 4T	

- Inclus :**
- Torche PT 60, 6m
 - Câble de masse 3m, 16mm²

UPPERCUT 12

PLASMA

Réf. : 1EW717



- Onduleur PLASMA portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage LCD couleur
- Capacité de coupe 12 mm
- Amorçage sans HF
- Coupe au contact
- Entrée air : raccord 1/4 " femelle



Alimentation	1ph	230 V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	5
Courant de coupage	A	20 - 40
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	60% 40 100% 31
Capacité de coupe	mm	12
Capacité de séparation	mm	17
Débit / pression air		120 (l/min) / 5 bar
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimension (LxlxH)	mm	460 x 170 x 320
Poids	kg	9,8 kg

GENERAL			PLASMA	
1 ph	CE	9 mm	No HF	
Inverter		LCD	2T / 4T	

Inclus :

- Torche PT 60, 6m
- Câble de masse 3m, 16mm²

UPPERCUT 25



Réf. : 1EW718

- Onduleur PLASMA portable
- 400 V - 3 ph
- Affichage LCD couleur
- Capacité de coupe 25 mm
- Amorçage sans HF
- Coupe au contact
- Entrée air : raccord 1/4 " femelle



Alimentation	3ph	400V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	8
Courant de coupage	A	20 - 60
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	60% 60 100% 46
Capacité de coupe	mm	25
Capacité de séparation	mm	33
Débit / pression air		120 (l/min) / 5 bar
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimension (LxlxH)	mm	460 x 220 x 410
Poids	kg	14,1 kg



GENERAL			PLASMA	
3 ph	CE	9 mm	No HF	
Inverter		LCD	2T / 4T	

- Inclus :**
- Torche PT 60, 6m
 - Câble de masse 4m, 16mm²

UPPERCUT 35

PLASMA

Réf. : 1EW719



- Onduleur PLASMA portable
- 400 V - 3 ph
- Affichage LCD couleur
- Capacité de coupe 35 mm
- Amorçage sans HF
- Coupe au contact
- Entrée air : raccord 1/4 " femelle



Alimentation	3ph	400V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	19
Courant de coupage	A	20 - 120
Facteur de marche (cycle de 10' à 40°C)	A	40% 120
		60% 98
		100% 76
Capacité de coupe	mm	35
Capacité de séparation	mm	43
Débit / pression air		200 (l/min) / 5 bar
Indice de protection		IP21S
Classe d'isolation		F
Dimension (LxlxH)	mm	650 x 270 x 560
Poids	kg	28,2 kg

GENERAL			PLASMA	

Inclus :

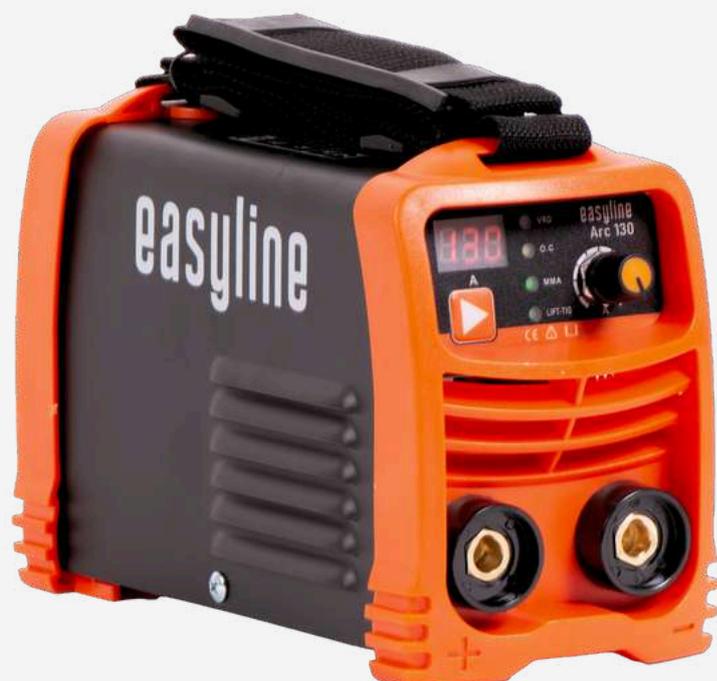
- Torche PT 100, 6m
- Câble de masse 4m, 25mm²

easyline



SIMPLE
EFFICACE

Réf. : 8EW010



- Onduleur MMA portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage LCD
- Fonction VRD
- Fonction TIG "Lift Arc" DC

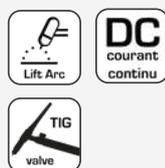
GENERAL



MMA



TIG



Alimentation	1ph	230V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	5,2
Tension à vide	V	60
Courant de soudage	A	10-130
Facteur de marche	A	35% 130 100% 77
Diamètre électrode	mm	1,6 - 3,2
Indice de protection		IP21
Classe d'isolation		F
Dimension (LxlxH)	mm	220 x 100 x140
Poids	kg	2,3



Inclus :

- Câble de masse
- Câble porte-électrode

Réf. : 8EW017

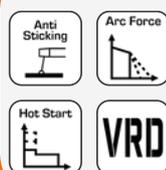


- Onduleur MMA portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage LCD
- Arc Force réglable
- Hot Start réglable
- Fonction TIG "Lift Arc" DC

GENERAL



MMA



TIG



Alimentation	1ph	230V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	7,0
Tension à vide	V	56
Courant de soudage	A	20 - 160
Facteur de marche	A	60% 160 100% 124
Diamètre électrode	mm	1,6 - 4,0
Indice de protection		IP21
Classe d'isolation		F
Dimension (LxlxH)	mm	350 x 150 x 270
Poids	kg	4,3



Inclus :

- Câble de masse
- Câble porte-électrode

Réf. : 8EW031



- Onduleur MMA portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage digital
- Courant alternatif (AC) et continu (DC)
- Pour tous métaux y compris l'aluminium
- Courant TIG pulsé
- Position soudage MMA

GENERAL	MMA	TIG

Alimentation	1ph	230V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	8,0
Tension à vide	V	65
Courant de soudage	A	10 - 200
Facteur de marche	A	60% 200 100% 155
Diamètre électrode	mm	1,6 - 4,0
Indice de protection		IP21
Classe d'isolation		F
Dimension (LxlxH)	mm	490 x 250 x 400
Poids	kg	16



Inclus :

- Torche TIG 26 raccord filetage 3/8, 4m
- Câble de masse
- Câble porte-électrode
- Tuyau de gaz

Réf. : 8EW057



- Onduleur MIG-MAG portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage digital
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz.
- Bobine de 1kg - Ø 100 mm et 5 kg - Ø 200 mm
- Torche avec raccord européen
- Position soudage MMA

GENERAL



MIG



MMA



Alimentation	1ph	230V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	8,2
Tension à vide	V	62
Courant de soudage	A	50 - 200
Facteur de marche	A	60% 200 100% 155
Diamètre fil	mm	0,6 - 1,0
Diamètre électrode	mm	1,6 - 4,0
Indice de protection		IP21
Classe d'isolation		F
Dimension (LxIxH)	mm	490 x 250 x 400
Poids	kg	14,5



Inclus :

- Torche MIG 15 EURO 3m
- Câble de masse
- Câble porte-électrode
- Tuyau de gaz
- 1 galet 0,8 - 1,0 mm (8EW065AC)

Réf. : 8EW058



- Onduleur MIG-MAG portable
- 230 V - 1 ph
- Affichage LCD
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz.
- Bobine de 1kg - Ø 100 mm et 5 kg - Ø 200 mm
- Torche avec raccord européen
- Position soudage MMA
- Fonction MIG-MAG synergique
- Fonction TIG «Lift Arc» DC compatible avec torche à valve

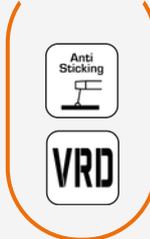
GENERAL



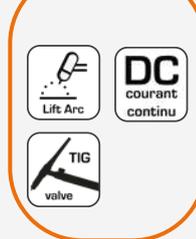
MIG



MMA



TIG



Alimentation	1ph	230V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	5,7
Tension à vide	V	60
Courant de soudage	A	40 - 200
Facteur de marche	A	40% 200 100% 126
Diamètre fil	mm	0,8 - 1,0
Diamètre électrode	mm	1,6 - 4,0
Indice de protection		IP21
Classe d'isolation		F
Dimension (LxIxH)	mm	490 x 250 x 400
Poids	kg	13



Inclus :

- Torche MIG 15 EURO 3m
- Câble de masse
- Câble porte-électrode
- Tuyau de gaz
- 1 galet 0,8 - 1,0 mm (8EW066AC)

Réf. : 8EW053



- Onduleur MIG-MAG
- 230 V - 1 ph
- Affichage digital
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz.
- Bobine de 15kg - Ø 300 mm
- Torche avec raccord européen
- Position soudage MMA
- Chariot porte-bouteille

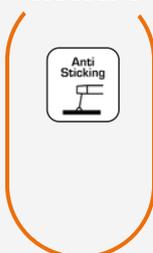
GENERAL



MIG



MMA



Alimentation	1ph	230V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	9,0
Tension à vide	V	56
Courant de soudage	A	50 - 250
Facteur de marche	A	60% 250 100% 194
Diamètre fil	mm	0,6 - 1,2
Diamètre électrode	mm	1,6 - 4,0
Indice de protection		IP21
Classe d'isolation		F
Dimension (LxIxH)	mm	870 x 410 x 630
Poids	kg	42,6



Inclus :

- Torche MIG 24 EURO 4m
- Câble de masse
- Câble porte-électrode
- 1 galet 0,8 - 1,0 mm (8EW070AC)

Réf. : 8EW055



- Onduleur MIG-MAG
- 400 V - 3 ph
- Affichage digital
- Inversion de la polarité pour fil fourré sans gaz.
- Bobine de 15kg - Ø 300 mm
- Torche avec raccord européen
- Position soudage MMA
- Chariot porte-bouteille

GENERAL

MIG

MMA

Alimentation	3 ph	400V 50/60 Hz
Puissance max.	KVA	15,4
Tension à vide	V	65
Courant de soudage	A	20 - 315
Facteur de marche	A	60% 315 100% 244
Diamètre fil	mm	0,8 - 1,2
Diamètre électrode	mm	1,6 - 5,0
Indice de protection		IP21
Classe d'isolation		F
Dimension (LxlxH)	mm	870 x 410 x 630
Poids	kg	42,6



Inclus :

- Torche MIG 36 EURO 4m
- Câble de masse
- Câble porte-électrode
- Tuyau de gaz
- 1 galet 0,8 - 1,0 mm (8EW070AC)

Equipements MMA



Pince porte-électrode

Choisissez votre pince porte-électrode en fonction de votre utilisation.

Photo	Réf.	Désignation	Serrage	Câble	Amp. à 35%	Ø électrode max	PU € HT
	1EW249	Pince porte-électrode levier 200A	Levier	16-25 mm ²	200A	3,2 mm	
	1EW250	Pince porte-électrode levier 400A	Levier	35-50 mm ²	300A	5,0 mm	
	1EW251	Pince porte-électrode vis 200A	Vis	16-25 mm ²	200A	3,2 mm	
	1EW252	Pince porte-électrode vis 400A	Vis	35-50 mm ²	300A	5,0 mm	

Câble pince porte-électrode

Kit monté composé d'une pince porte-électrode, d'un câble de soudage cuivre et d'un connecteur 1/4 tour.

Réf.	Désignation	Pince	Raccord mâle	Câble	Longueur	PU € HT
1EW260	Câble porte électrode 3m 16mm ² 10-25	Levier 200A	10-25	16 mm ²	3 m	
1EW290	Câble porte électrode 3m 25mm ² 10-25	Levier 200A	10-25	25 mm ²	3 m	
1EW261	Câble porte électrode 3m 25mm ² 35-50	Levier 200A	35-50	25 mm ²	3 m	
1EW291	Câble porte électrode 4m 25mm ² 35-50	Levier 400A	35-50	35 mm ²	4 m	
1EW262	Câble porte électrode 5m 50mm ² 35-50	Levier 400A	35-50	50 mm ²	5 m	

Marteau à piquer

Permet de retirer le laitier des cordons de soudure.
Panne acier forgé, manche bois profilé.

Réf. : **1EW292** PU € HT :



Brosses

Les brosses à main sont conçues pour le dérouillage et le nettoyage des cordons de soudure. Le manche ergonomique assure une bonne prise en main.

Fils acier Réf. : **1EW287** PU € HT :

Fils inox Réf. : **1EW289** PU € HT :





Torche WELDTIG à lamelle ou à bouton

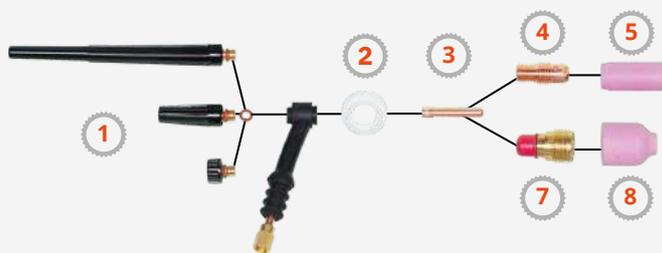
Les torches de la gamme WELDTIG permettent une grande précision dans le travail et respectent les habitudes du soudeur.

Faisceau en caoutchouc haute flexibilité, fortement isolant, très grande résistance à la déchirure et à l'éclatement. Toutes les torches WELDTIG sont équipées d'une connexion standard 1/4 de tour mâle 35-50 mm², d'un raccord rapide mâle sur le tuyau de gaz et d'un connecteur gâchette (sauf torche à valve). Elles sont livrées avec un coffret de consommables (voir page 43).

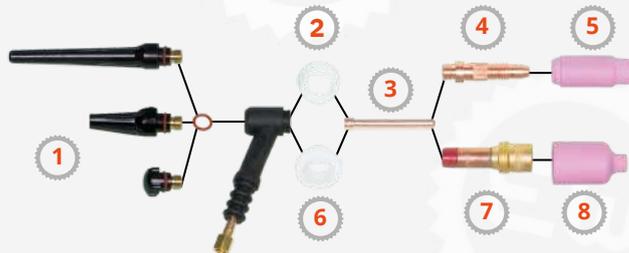
Réf. bouton	Réf.lamelle	Type	Longueur	Refroidissement	Connecteur gâchette	Intensité à 35%	PU € HT
-	1EW020	WT 9 Valve	4 m	Air	-	110A DC / 95A AC	
1EW321/4	1EW021/4	WT9	4 m	Air	2 plots	110A DC / 95A AC	
1EW321/8	1EW021/8	WT 9	8 m	Air	2 plots	110A DC / 95A AC	
1EW325/4	1EW025/4	WT 20	4 m	Eau	2 plots	250A DC / 230A AC	
1EW325/8	1EW025/8	WT 20	8 m	Eau	2 plots	250A DC / 230 AC	
-	1EW022	WT 17 Valve	4 m	Air	-	140A DC / 125A AC	
1EW323/4	1EW023/4	WT 17	4 m	Air	2 plots	140A DC / 125A AC	
1EW323/8	1EW023/8	WT 17	8 m	Air	2 plots	140A DC / 125A AC	
-	1EW105	WT 17-Euro	4 m	Air	-	140A DC / 125A AC	
1EW327/4	1EW027/4	WT 26	4 m	Air	2 plots	180A DC / 150A AC	
1EW327/8	1EW027/8	WT 26	8 m	Air	2 plots	180A DC / 150A AC	
1EW326/4	1EW026/4	WT 18	4 m	Eau	5 plots	320A DC / 270A AC	
1EW326/8	1EW026/8	WT 18	8 m	Eau	5 plots	320A DC / 270A AC	

Equipements TIG

WT9 - WT20



WT17 - WT26 - WT 18



Pièces détachées pour torches WELDTIG

N°	Désignation	Qté	WT 9 - WT 20		WT 17 - WT 26 - WT 18		
			Référence	PU € HT	Référence	PU € HT	
1	Bouchon	Long	2	1EW030		1EW070	
		Moyen	2	1EW031		1EW071	
		Court	2	1EW032		1EW072	
2	Bague d'étanchéité	2	1EW033		1EW073		
3	Pince porte-électrode	Ø 1,0	5	1EW034		1EW074	
		Ø 1,6	5	1EW035		1EW075	
		Ø 2,0	5	1EW036		1EW076	
		Ø 2,4	5	1EW037		1EW077	
		Ø 3,2	5	1EW038		1EW079	
		Ø 4,0	5	-	-	1EW080	
4	Support buse	Ø 1,0	2	1EW039		1EW081	
		Ø 1,6	2	1EW040		1EW082	
		Ø 2,0	2	1EW041		1EW083	
		Ø 2,4	2	1EW042		1EW084	
		Ø 3,2	2	1EW043		1EW085	
		Ø 4,0	2	-	-	1EW086	
5	Buse standard	Ø 6,5 n°4	5	1EW044		1EW087	
		Ø 8,0 n°5	5	1EW045		1EW088	
		Ø 9,5 n°6	5	1EW046		1EW089	
		Ø 11,0 n°7	5	1EW047		1EW090	
		Ø 12,5 n°8	5	-	-	1EW091	
6	Bague étanchéité diffuseur	-	2	-	-	1EW092	
7	Support buse diffuseur	Ø 1,0	2	1EW049		1EW093	
		Ø 1,6	2	1EW050		1EW094	
		Ø 2,0	2	1EW051		1EW095	
		Ø 2,4	2	1EW052		1EW096	
		Ø 3,2	2	1EW053		1EW097	
		Ø 4,0	2	-	-	1EW098	
8	Buse diffuseur	Ø 6,5 n°4	5	1EW054		1EW099	
		Ø 8,0 n°5	5	1EW055		1EW100	
		Ø 9,5 n°6	5	1EW056		1EW101	
		Ø 11,0 n°7	5	1EW057		1EW102	
		Ø 12,5 n°8	5	-	-	1EW103	

Equipements TIG

Coffret consommables torches WELDTIG

Référence	Désignation	PU € HT
1EW059	Coffret consommables torches WeldTig 9 - 20 Composition : buses standard Ø 8,0 - 9,5 - 11,0, supports de buse Ø 1,6 - 2,0 - 2,4, pinces porte-électrode Ø 1,6 - 2,0 - 2,4, bouchons long - moyen - court.	
1EW104	Coffret consommables torches WeldTig 17 - 26 - 18 Composition : buses standard Ø 9,5 - 11,0 - 12,5, supports de buse Ø 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2, pinces porte-électrode Ø 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2, bouchons long - moyen - court.	

Kit de raccordement de torche TIG

Photo	Référence	Kit connexion torche	Connecteur gâchette	Raccord gaz	PU € HT
1	1EW064	ProTig	2 plots	Embout rapide	
2	1EW062X	EasyTig	5 plots	Embout rapide	



Raccord rapide gaz femelle

Photo	Référence	Diamètre du tuyau	PU € HT
1	1EW135	Ø 6 - 8 mm	



Embout rapide gaz mâle

Photo	Référence	Diamètre du tuyau	PU € HT
2	1EW134	Ø 6 mm	



Corps de torche WELDTIG

WT 9		WT 20		WT 17		WT 26		WT 18	
Référence	PU € HT								
1EW492		1EW493		1EW494		1EW495		1EW496	

Equipements TIG

Support aimanté pour torche TIG

Il permet au soudeur de reposer sa torche sans appui involontaire sur la gâchette, en évitant également de casser ou de plier le faisceau de la torche. Base aimantée de 80mm.

Réf. : 1EW109

PU € HT :



Electrodes Tungstène

Toutes nos électrodes sont livrées en paquet de 10 en longueur de 150 mm.



Couleur	Norme	Composition	Matériaux
Vert	W PURE	Pur	Aluminium et ses alliages
Or	WL15	Lanthane 1,3 - 1,7 %	Acier, Inox, Alu, Titane, Nickel, Cuivre, Magnésium
Bleu	WL20	Lanthane 1,8 - 2,2 %	Acier, Inox, Alu, Titane, Nickel, Cuivre, Magnésium
Gris	WC20	Cérium 1,8 - 2,2 %	Acier, Inox, Alliages Nickel, Titane
Rose	TR	Terre rares	Acier, Inox, Cuivre, Titane, Bronze, Aluminium
Rouge	WTH20	Thorium	Acier, Inox

Couleur	Ø 1,0 mm		Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm		Ø 4,0 mm	
	Réf	PU € HT										
Vert	1EW117V		1EW118V		1EW119V		1EW120V		1EW122V		1EW123V	
Or	1EW110O		1EW111O		1EW112O		1EW113O		1EW115O		1EW116O	
Bleu	1EW110B		1EW111B		1EW112B		1EW113B		1EW115B		1EW116B	
Gris	1EW110G		1EW111G		1EW112G		1EW113G		1EW115G		1EW116G	
Rose	1EW117R		1EW118R		1EW119R		1EW120R		1EW122R		1EW123R	
Rouge	1EW110R		1EW111R		1EW112R		1EW113R		1EW115R		1EW116R	



Torche WeldMig connecteur EURO

L'excellente conception des torches WeldMig procure un confort totalement inédit dans l'univers du soudage. Leur souplesse et leur légèreté particulière améliorent les performances en réduisant la tension physique des mains des soudeurs.

Une rotule et un ressort métallique aux deux extrémités du faisceau viennent améliorer la maniabilité et la fiabilité de la torche (non disponible pour les torches WeldMig 15.)

Toutes les torches WeldMig sont équipées d'un connecteur européen et livrées prêtes à souder.

Référence	Type	Longueur	Refroidissement	Intensité à 60%	PU € HT
1EW160/3	WM 15	3 m	Air	150 A	
1EW160/4	WM 15	4 m	Air	150 A	
1EW163/3	WM 24	3 m	Air	220 A	
1EW163/4	WM 24	4 m	Air	220 A	
1EW163/5	WM 24	5 m	Air	220 A	
1EW162/3	WM 25	3 m	Air	200 A	
1EW162/4	WM 25	4 m	Air	200 A	
1EW162/5	WM 25	5 m	Air	200 A	
1EW164/3	WM 36	3 m	Air	320 A	
1EW164/4	WM 36	4 m	Air	320 A	
1EW164/5	WM 36	5 m	Air	320 A	
1EW166/3	WM 501	3 m	Eau	500 A	
1EW166/4	WM 501	4 m	Eau	500 A	
1EW166/5	WM 501	5 m	Eau	500 A	

Pièces détachées pour torches WeldMig

N°	Désignation	Cdt	Référence	PU € HT
1	Buse conique	3	1EW182	
2	Tube contact Ø 0,6	10	1EW180	
	Tube contact Ø 0,8	10	1EW181	
3	Ressort buse	5	1EW183	
4	Col de cygne	1	1EW224	



N°	Désignation	Cdt	Référence	PU € HT
1	Buse conique	3	1EW192	
2	Tube contact Ø 0,8	10	1EW186	
	Tube contact Ø 1,0	10	1EW187	
	Tube contact Ø 1,2	10	1EW188	
	Tube contact Ø 1,0 ALU	10	1EW189	
	Tube contact Ø 1,2 ALU	10	1EW190	
3	Support tube contact	5	1EW191	
4	Ressort buse	5	1EW193	
5	Col de cygne	1	1EW225	

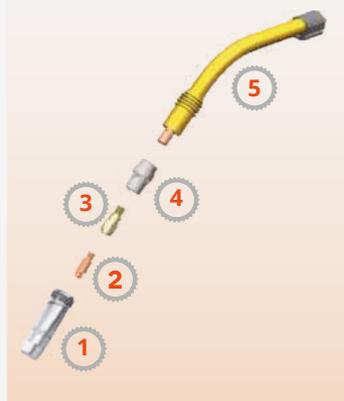


N°	Désignation	Cdt	Référence	PU € HT
1	Buse conique	3	1EW208	
2	Tube contact Ø 0,8	10	1EW186	
	Tube contact Ø 1,0	10	1EW187	
	Tube contact Ø 1,2	10	1EW188	
	Tube contact Ø 1,0 ALU	10	1EW189	
	Tube contact Ø 1,2 ALU	10	1EW190	
3	Support tube contact	5	1EW201	
4	Diffuseur gaz	5	1EW203	
5	Col de cygne	1	1EW226	

Equipements MIG- MAG

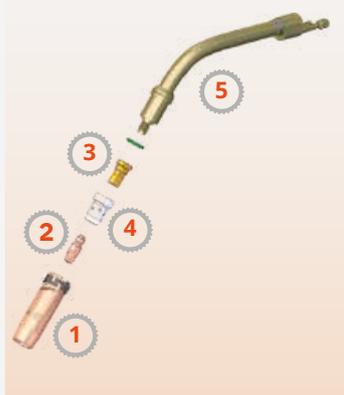
Pièces détachées pour torches WeldMig

WeldMig 36



N°	Désignation	Cdt	Référence	PU € HT
1	Buse conique	3	1EW204	
2	Tube contact Ø 0,8	10	1EW198	
	Tube contact Ø 1,0	10	1EW199	
	Tube contact Ø 1,2	10	1EW200	
	Tube contact Ø 1,6	10	1EW210	
	Tube contact Ø 1,2 ALU	10	1EW202	
3	Support tube contact	5	1EW205	
4	Diffuseur gaz	5	1EW206	
5	Col de cygne	1	1EW227	

WeldMig 501



N°	Désignation	Cdt	Référence	PU € HT
1	Buse conique	3	1EW211	
2	Tube contact Ø 0,8	10	1EW198	
	Tube contact Ø 1,0	10	1EW199	
	Tube contact Ø 1,2	10	1EW200	
	Tube contact Ø 1,6	10	1EW210	
	Tube contact Ø 1,2 ALU	10	1EW202	
3	Support tube contact	5	1EW212	
4	Diffuseur gaz	5	1EW213	
5	Col de cygne	1	1EW228	

Coffret consommables torches WELDMIG

Référence	Désignation	PU € HT
1EW316	Coffret consommables torches WeldMig 15 Composition : buse conique x 3, ressort de buse x 3, tube contact M6 0,6 et 0,8 mm x 5	
1EW317	Coffret consommables torches WeldMig 25 Composition : buse conique x 3, ressort de buse x 3, support tube contact M6 x 3, tube contact M6 0,8 et 1,0 mm x 5	
1EW320	Coffret consommables torches WeldMig 24 Composition : buse conique x 3, support tube contact M6 x 3, diffuseur gaz x 3, tube contact M6 0,8 et 1,0 mm x 5	
1EW318	Coffret consommables torches WeldMig 36 Composition : buse conique x 3, support tube contact M8 x 3, diffuseur gaz x 3, tube contact M8 1,0 et 1,2 mm x 5	
1EW319	Coffret consommables torches WeldMig 501 Composition : buse conique x 3, support tube contact M8 x 3, diffuseur gaz x 3, tube contact M8 1,0 et 1,2 mm x 5	

Equipements MIG- MAG

Gaines de torches

	Ø fil Longueur	Noire	Bleue	Rouge	Jaune	PU € HT
		1,0 - 1,2 mm	0,6 - 0,8 mm	1,0 - 1,2 mm	1,2 - 1,6 mm	
Gaine acier	3 m	-	1EW184/3	1EW194/3	1EW207/3	
	4 m	-	1EW184/4	1EW194/4	1EW207/4	
	5 m	-	-	1EW194/5	1EW207/5	
Gaine téflon	3 m	-	-	1EW196/3	1EW209/3	
	4 m	-	-	1EW196/4	1EW209/4	
Gaine carbone	3 m	1EW197/3	-	-	-	
	4 m	1EW197/4	-	-	-	
	5 m	1EW197/5	-	-	-	

Galets



Photo	Type de poste	Dimension(mm)	Type de fil	Galet				PU € HT
				0,6 - 0,8	0,8 - 1,0	1,0 - 1,2	1,2 - 1,6	
1	ProTech 200 - 201 - 221 EasyTech 351 EasyMig 300	Ø ext : 30 Ep. : 10 Ø int. : 22	Acier	1EW170AC	1EW171AC	1EW172AC	1EW173AC	
			Alu	-	-	1EW172AL	1EW173AL	
			Fil fourré	-	-	1EW172FF	1EW173FF	
2	EasyMig 350 S EasyTech 501 SW	Ø ext : 30 Ep. : 11,5 Ø int. : 10,5	Acier	-	1EW217AC	1EW218AC	1EW219AC	
			Alu	-	-	1EW218AL	1EW219AL	
			Fil fourré	-	-	1EW218FF	1EW219FF	
3	Weld'line MIG 201 MIG 202	Ø ext : 30 Ep.: 10 Ø int. : 10	Acier	8EW065AC	8EW066AC	-	-	
			Fil fourré	-	-	8EW066FF	-	
4	Weld'line MIG 250 MIG 315	Ø ext : 35 Ep.: 9,5 Ø int. : 25	Acier	-	8EW070AC	8EW071AC	-	
			Fil fourré	-	-	8EW071FF	-	

Support aimanté pour torche MIG

Il permet au soudeur de reposer sa torche sans appui involontaire sur la gâchette, en évitant également de casser ou de plier le faisceau de la torche.
Base aimantée de 80mm.

Réf. : 1EW229

PU € HT :



Pince multifonction MIG-MAG

C'est l'outil universel du soudeur qui utilise les torches de soudage MIG-MAG : coupe précise du fil d'apport, nettoyage rapide de la buse, démontage de la buse gaz, dévissage et vissage du tube contact

Réf. : 1EW231

PU € HT :





Pâte anti-adhérente

Pâte protectrice pour buses de torches MIG. Evite l'adhérence des projections de soudure.
Pot de 300 g - carton de 12 unités.

Réf. : 1EW315

PU € HT :

Aérosol anti-adhérent H2O

Anti-adhérent à base d'eau, sans silicone pour la soudure . Formulé pour protéger les pièces à souder de l'adhérence des projections de soudure. Ne produit pas de fumée. Eco-compatible. Les pièces peuvent être peintes, chromées, zinguées...

Aérosols de 650 ml - carton de 12 unités.

Réf. : 1EW312

PU € HT :

Aérosol anti-adhérent SANS SILICONE

Anti-adhérent pour la soudure sans silicone. Protège les torches de soudage et évite l'adhérence des projections de soudage. Peut être utilisé sur des surfaces qui vont être peintes, vernies ou galvanisées. Ne produit pas de fumées. Facile à enlever. Sans chlore.

Aérosols de 650 ml - carton de 12 unités.

Réf. : 1EW313

PU € HT :

Aérosol anti-adhérent CERAMIC

Anti-adhérent à base de céramique pour torches de soudure et grilles support de tôles pour la découpe plasma et laser. Notre anti-adhérent CERAMIC a un pouvoir anti-adhérent supérieur aux produits habituels et il résiste aux températures élevées (jusqu'à 1500°C). Ce produit forme un film sec qui reste efficace de nombreuses heures. Séchage rapide. Idéal pour les torches des machines automatiques. Egalement indiqué pour la découpe au laser et au plasma. Allonge considérablement la durée de vie des grilles support de tôles.

Aérosols de 650 ml - carton de 12 unités.

Réf. : 1EW314

PU € HT :

Débitrites - Transport



Débitrite MicroControl Argon CO₂

Idéal pour bouteilles S05, S11.
Entrée de gaz à l'arrière, sortie douille fixe vers le bas.
Bonnets de protection manomètre en caoutchouc.

Réf. : 1EW300

PU € HT :

Débitrite FirstControl Argon CO₂

Idéal pour bouteilles M20, L50. Entrée de gaz à gauche,
sortie douille démontable vers le bas. Bonnettes de
protection manomètre en caoutchouc.

Réf. : 1EW301

PU € HT :



Protection / Chariot avec porte-bouteille

Permet de déplacer les petits postes onduleurs avec leur bouteille de gaz.

Photo	Réf	Désignation	Dimensions (LxlxH)	Poids	PU € HT
	1EW106	Mallette de transport S (ProArc)	480 x 380 x 150 mm	-	
	1EW107	Mallette de transport L (ProTig)	600 x 500 x 180 mm	-	
	1EW709	Protection tubulaire (Protech 221 impact EasyMig 300 Impact)	700 x 340 x 590 cm	5,7 kg	
	1EW237	Cario TR2	60 x 35 x 75 cm	17 kg	
	1EW707	Chariot TR7 (ProTig 201 Alu W)	570 x 550 x 1050 cm	12,8 kg	





Refroidisseur ProCool 230V (pour ProTig 201 Alu)

Système de refroidissement liquide, utilisable avec tous les types de postes et toutes les torches refroidies par eau.

Contenance : 3L de liquide de refroidissement.

Dimensions : L 530 x l 230 x h 260 mm. Poids : 8,9 kg.

Réf. : 1EW706 **PU € HT :**

Kit de fixation pour ProCool

Permet de fixer le refroidisseur ProCool sur le chariot TR7 et le poste ProTig 201 Alu sur le refroidisseur.

Réf. : 1EW713 **PU € HT :**



Liquide de refroidissement

Liquide frigorigène écologique antigel pour systèmes de refroidissement, postes à souder, instrumentations scientifiques.

Protection antigel permanente à très faible conductivité.

Résistance au gel : -15°C. Favorise la lubrification des pièces mobiles.

Empêche la formation de dépôts calcaires.

Protège tous les métaux de la corrosion. Ne nécessite pas de dilution à l'eau. Bidon de 5 litres.

Réf. : 1EW232 **PU € HT :**

Equerre magnétique

Permet le positionnement de tubes ronds, carrés et des pièces plates.

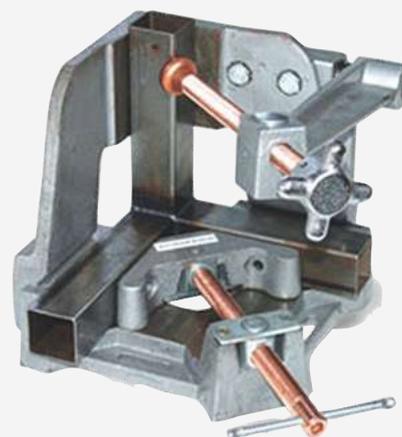
Réf	Type	Angle	Dim.mm	PU € HT
1EW293	Minimagnets x 2	30°/60° 45°/90°	60 x 50 x 16	
1EW294	Switch 36 kg	45°/90°	114 x 98 x 28	
1EW295	Switch 65 kg	45°/90°	150 x 130 x 35	



Étau pour soudage

L'outil indispensable pour le positionnement de plusieurs tubes simultanément. L'étau et le bras articulé permettent un serrage efficace et rapide grâce à des boutons poussoirs.

Réf	Type	Dimension	Ouverture mors	Poids	PU € HT
1EW297	2 axes	230 x 230 x 70 mm	95 mm	5 kg	
1EW296	3 axes	230 x 230 x 210 mm	95 mm	11 kg	



Equipements



Pince de masse

Choisissez votre pince de masse en fonction de votre utilisation.

Photo	Référence	Désignation	Type	Câble	Amp à 35%	PU € HT
1	1EW258	Pince de masse Tôle 200A	Tôle	16-35 mm ²	200 A	
2	1EW270	Pince de masse 300A	Laiton	35-50 mm ²	300 A	
3	1EW271	Pince de masse 400A	Laiton	50-70 mm ²	400 A	
4	1EW272	Pince de masse à vis 500A	Laiton à vis	70-95 mm ²	500 A	
5	1EW259	Masse MAGNETIC	Magnétique	35-50 mm ²	400 A	

Câble de masse

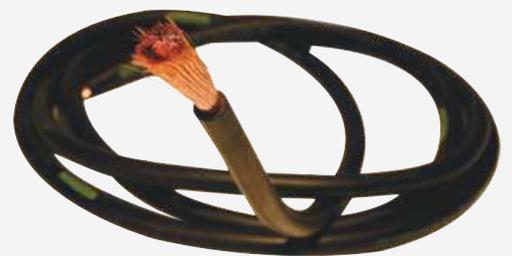
Kit composé d'une pince de masse, d'un câble de soudage cuivre et d'un connecteur 1/4 tour.

Référence	Désignation	Pince	Raccord mâle	Câble	Longueur	PU € HT
1EW264	Câble de masse 3m 16mm ² 10-25	Tôle	10-25	16 mm ²	3 m	
1EW268	Câble de masse 3m 25mm ² 10-25	Tôle	10-25	25 mm ²	3 m	
1EW265	Câble de masse 3m 25mm ² 35-50	Tôle	35-50	25 mm ²	3 m	
1EW269	Câble de masse 4m 35mm ² 35-50	Laiton	35-50	35 mm ²	4 m	
1EW266	Câble de masse 5m 50mm ² 35-50	Laiton	35-50	50 mm ²	5 m	
1EW267	Câble de masse 5m 70mm ² 50-70	Laiton à vis	50-70	70 mm ²	5 m	

Câble de soudage cuivre souple

Choisissez votre câble en fonction de votre utilisation. Vendu en couronne de 50m non détaillable.

Référence	Diamètre	Amp à 35%	Longueur	PU € HT au mètre
1EW273/16	16 mm ²	235 A	50 m	
1EW273/25	25 mm ²	320 A	50 m	
1EW273/35	35 mm ²	400 A	50 m	
1EW273/50	50 mm ²	510 A	50 m	
1EW273/70	70 mm ²	640 A	50 m	



Raccord 1/4 tour pour câble de soudage

Connecteurs de câbles mâles et femelles pour jonction de câbles de soudage et de masse avec corps en laiton type 1/4 de tour. Livré par 2 sauf l'adaptateur mâle-femelle.

Photo	Référence	Type	Câble	Amp à 60 %	PU € HT
1	1EW280	Mâle	10-25 mm ²	200 A	
2	1EW281	Mâle	35-50 mm ²	315 A	
2	1EW282	Mâle	70-95 mm ²	400 A	
3	1EW283	Femelle	10-25 mm ²	200 A	
4	1EW284	Femelle	35-50 mm ²	315 A	
4	1EW285	Femelle	70-95mm ²	400 A	
5	1EW286	Adaptateur connecteur mâle (10-25) - femelle (35-50)			



Equipement plasma

UPPERCUT 10 AIR



Torche Plasma PT 60

Photo	Référence	Type	Longueur	Refroidissement	PU € HT
①	1EW560	PT 60	6 m	Air	

Consommables UpperCut 10 AIR

Photo	Désignation	Cdt	Coupe	
			30 A	PU € HT
②	Patin contact	2	1EW565	
③	Buse de protection	2	1EW564* 1EW568**	
④	Tuyère	5	1EW569 Ø 0,8mm	
⑤	Diffuseur	2	1EW561	
⑥	Electrode	5	1EW562	
⑦	Guide de coupe circulaire	1	1EW525	

* fibre de verre

** bakélite

Coffret consommables torche PT 60

Référence	Désignation	PU € HT
1EW576	Coffret consommables de coupe torche PT 60 UPPERCUT 10 AIR Composition : diffuseur x 2, électrode x 5, tuyère x 5, buse de protection x 2, patin contact x 2	

UPPERCUT 12



Torche Plasma PT 60

Photo	Référence	Type	Longueur	Refroidissement	PU € HT
①	1EW560	PT 60	6 m	Air	

Consommables UpperCut 12

Photo	Désignation	Cdt	Coupe					
			30 A	PU € HT	40A	PU € HT	50A	PU € HT
②	Patin contact	2	1EW565		1EW565		1EW565	
③	Buse de protection	2	1EW564 *		1EW564 *		1EW564 *	
			1EW568 **		1EW568 **		1EW568 **	
④	Tuyère	5	1EW569 Ø 0,8mm		1EW566 Ø 0,9mm		1EW571 Ø 1,0mm	
⑤	Diffuseur	2	1EW561		1EW561		1EW561	
⑥	Electrode	5	1EW562		1EW562		1EW562	
⑦	Guide de coupe circ.	1	1EW525					

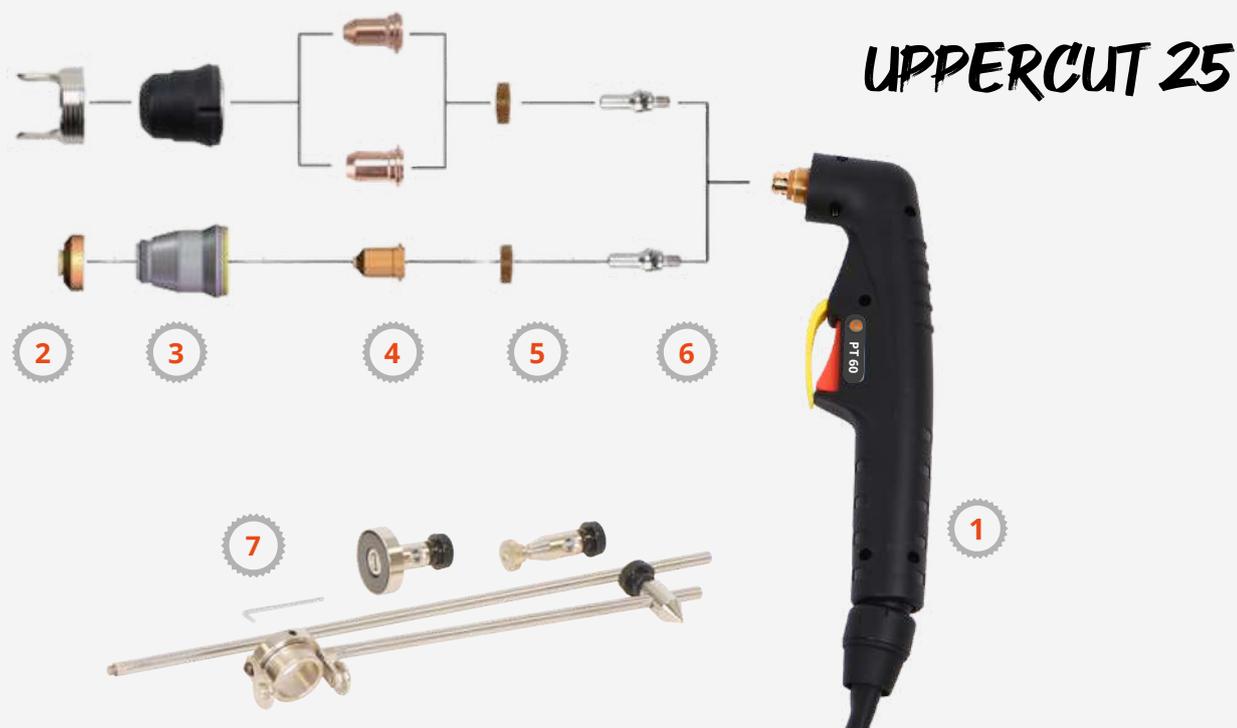
* fibre de verre

** bakélite

Coffret consommables torche PT 60

Référence	Désignation	PU € HT
1EW577	Coffret consommables de coupe torche PT 60 UPPERCUT 12 Composition : diffuseur x 2, électrode x 5, tuyère x 5, buse de protection x 2, patin contact x 2	

Equipement plasma



Torche Plasma PT 60

Photo	Référence	Type	Longueur	Refroidissement	PU € HT
1	1EW560	PT 60	6 m	Air	

Consommables UpperCut 25

Photo	Désignation	Cdt	Coupe						Gougeage			
			30 A	PU € HT	40A	PU € HT	50A	PU € HT	60A	PU € HT		
2	Patin contact /déflecteur	2	1EW565		1EW565		1EW565		1EW565		1EW575	
3	Buse de protection	2	1EW564*		1EW564*		1EW564*		1EW564*		1EW574	
			1EW568**		1EW568**		1EW568**		1EW568**			
4	Tuyère	5	1EW569 Ø 0,8mm		1EW566 Ø 0,9mm		1EW571 Ø 1,0mm		1EW572 Ø 1,1mm		1EW573	
5	Diffuseur	2	1EW561		1EW561		1EW561		1EW561		1EW561	
6	Electrode	5	1EW562		1EW562		1EW562		1EW562		1EW562	
7	Guide de coupe circ.	1	1EW525									

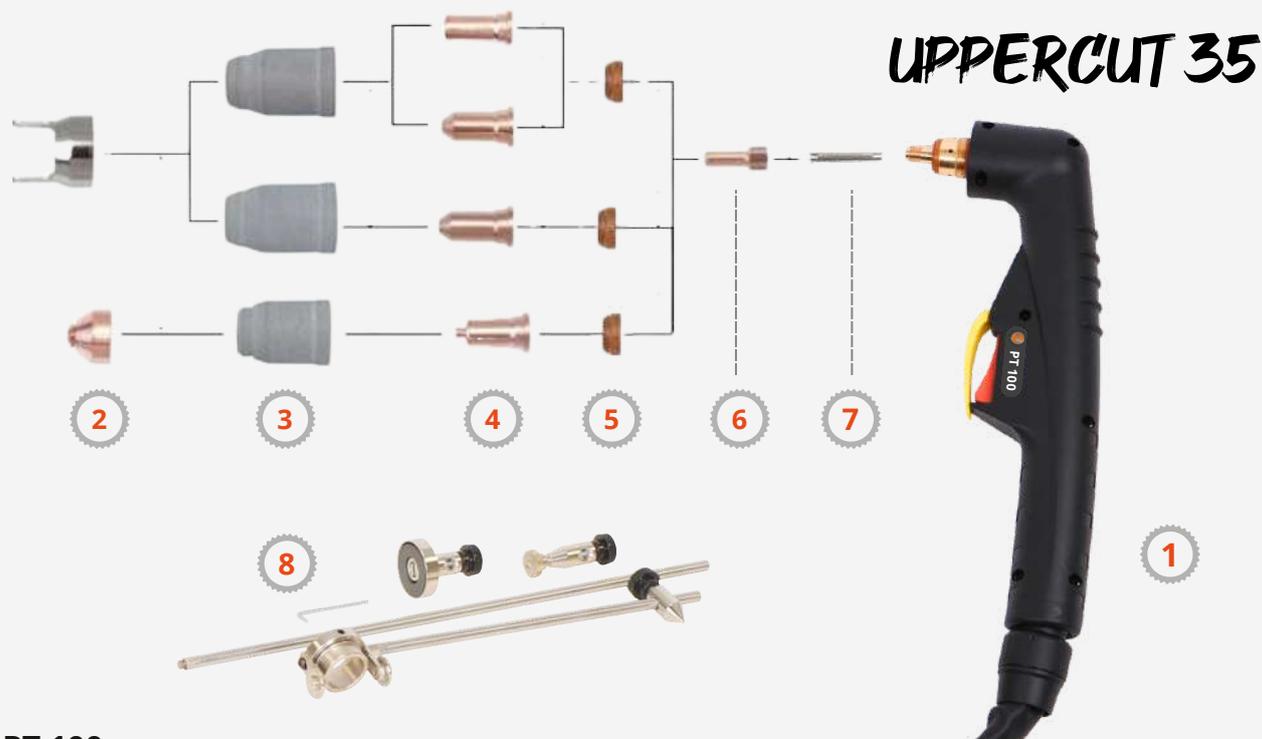
* fibre de verre

** bakélite

Coffret consommables torche PT 60

Référence	Désignation	PU € HT
1EW578	Coffret consommables de coupe torche PT 60 UPPERCUT 25 Composition : diffuseur x 2, électrode x 5, tuyère x 5, buse de protection x 2, patin contact x 2	
1EW579	Coffret consommables de gougeage torche PT 60 UPPERCUT 25 Composition : diffuseur x 2, électrode x 5, tuyère x 5, buse de protection x 2, déflecteur x 2	

Equipement plasma



Torche Plasma PT 100

Photo	Référence	Type	Longueur	Refroidissement	PU € HT
①	1EW580	PT 100	6 m	Air	

Consommables UpperCut 35

Photo	Désignation	Cdt	Coupe				Gougeage			
			30 A-70A	PU € HT	60A-100A	PU € HT	100A-120A	PU € HT		
②	Patin contact /déflecteur	2	1EW586		1EW586		1EW586		1EW593	
③	Buse de protection	2	1EW590		1EW590		1EW585		1EW592	
④	Tuyère	5	1EW588		1EW589		1EW584		1EW591	
⑤	Diffuseur	2	1EW587		1EW587		1EW583		1EW587	
⑥	Electrode	5	1EW582 Ø 0,9mm		1EW582 Ø 1,1mm		1EW582 Ø 1,6mm		1EW582	
⑦	Tube plongeur	1	1EW581		1EW581		1EW581		1EW581	
⑧	Guide de coupe circ.	1			1EW594					

Coffret consommables torche PT 100

Référence	Désignation	PU € HT
1EW595	Coffret consommables de coupe torche PT 100 (30A-70A) Composition : tube plongeur x1, diffuseur x 2, électrode x 5, tuyère x 5, buse de protection x 2, patin contact x 2	
1EW596	Coffret consommables de coupe torche PT 100 (60A-100A) Composition : tube plongeur x1, diffuseur x 2, électrode x 5, tuyère x 5, buse de protection x 2, patin contact x 2	
1EW597	Coffret consommables de coupe torche PT 100 (120A) Composition : tube plongeur x1, diffuseur x 2, électrode x 5, tuyère x 5, buse de protection x 2, patin contact x 2	
1EW598	Coffret consommables de gougeage torche PT 100 Composition : tube plongeur x1, diffuseur x 2, électrode x 5, tuyère x 5, buse de protection x 2, patin contact x 2	

Électrodes rutiles

Electrode universelle. Application très variée en toutes positions, fusion agréable et enlèvement du laitier facile. Convient parfaitement dans le cas d'utilisation d'appareils de soudure avec de très basses tensions à vide. Utilisation facile sur tôles rouillées, calaminées ou mal préparées.

Pour constructions métalliques, réservoirs, tuyauterie, travaux artisanaux, serrurerie.



Produit	Norme	Électrode Ø x L (mm)	Intensité	Conditionnement	Réf.	PU € HT
ARC 6013 BLUE	E6013	2,5 x 350	60-110 A	5 kg / 284 pcs	1EW355	
		3,2 x 350	90-140 A	5 kg / 171 pcs	1EW356	
		4,0 x 350	130-200 A	5 kg / 116 pcs	1EW357	

Électrodes spéciales et rutiles en petits étuis

Micro Inox

Soudage des aciers inoxydables. Résiste à l'acide et à la corrosion.

Micro Réparation

Electrode destinée aux assemblages de métaux difficilement soudables. Soudage des aciers hétérogènes.

Micro Fonte

Electrode pour le soudage des fontes de tous types.



Produit	Norme	Électrode Ø x L (mm)	Intensité	Conditionnement	Réf.	PU € HT
MICRO RUTILE	E6013	2,0 x 350	45-80 A	1 kg / 80 pcs	1EW363	
		2,5 x 350	60-110 A	1 kg / 56 pcs	1EW364	
		3,2 x 350	90-140 A	1kg / 34 pcs	1EW365	
MICRO INOX	E316L-16	2,0 x 250	40-60 A	0,7 kg / 56 pcs	1EW367	
		2,5 x 300	50-90 A	1 kg / 63 pcs	1EW368	
		3,2 x 350	80-120 A	1 kg / 28 pcs	1EW369	
MICRO REPARATION	E312-16	2,5 x 300	40-70 A	1 kg / 54 pcs	1EW374	
		3,2 x 350	70-100 A	1 kg / 29 pcs	1EW375	
MICRO FONTE	E Ni-Cl	2,5 x 300	60-90 A	1 kg / 54 pcs	1EW370	
		3,2 x 350	90-110 A	1 kg / 35 pcs	1EW371	

Produits d'apport TIG



ACIER ER70S-6

Propriétés et applications :

Fil massif d'usage général pour le soudage sous protection gazeuse des aciers de construction de type E36 et similaires. Ce métal d'apport est conseillé en tuyauterie, pour les passes de pénétration et en passes de fond avant remplissable pour les travaux de soudage de haute qualité, faisant l'objet de contrôles particuliers.

Pour tôlerie fine, petite mécano-soudure.

Diamètre	Longueur	Conditionnement	Réf.	PU/kg € HT
1,6	1000 mm	5 kg	1EW380	
2,0	1000 mm	5 kg	1EW381	
2,4	1000 mm	5 kg	1EW382	
3,2	1000 mm	5 kg	1EW383	

INOX ER316L

Propriétés et applications :

Métal d'apport à très bas carbone pour le soudage TIG sous protection gazeuse des aciers inoxydables austénitiques de type 316L, type 316 stabilisés ou non au Niobium ou au Titane ou encore sans Molybdène de type 304 ou 304 L. Réservé pour les constructions n'excédant pas 400°C en température de service.

Pour tuyauteries inox, industries chimiques, navales, alimentaires...



Diamètre	Longueur	Conditionnement	Réf.	PU/kg € HT
1,6	1000 mm	5 kg	1EW385	
2,0	1000 mm	5 kg	1EW386	
2,4	1000 mm	5 kg	1EW387	
3,2	1000 mm	5 kg	1EW388	

ALUMINIUM ER5356

Propriétés et applications :

Métal d'apport pour le soudage TIG sous protection gazeuse des alliages aluminium-magnésium de composition homogène à 5% de Mg ou hétérogène. Très utilisé en construction marine pour son excellente résistance à la corrosion en milieu portuaire d'eau de mer pour ses très bonnes caractéristiques mécaniques, mais aussi dans les domaines du ferroviaire pour le soudage de wagons, du transport routier pour les bennes ou remorques.



Diamètre	Longueur	Conditionnement	Réf.	PU/kg € HT
1,6	1000 mm	5 kg	1EW389	
2,0	1000 mm	5 kg	1EW390	
2,4	1000 mm	5 kg	1EW391	
3,2	1000 mm	5 kg	1EW392	

Produits d'apport MAG



JQ-MG50-6 - Fil Acier ER70S-6

Fil massif cuivré d'usage général pour le soudage des aciers courants de construction.

S'utilise sous protection gazeuse (Argon + CO₂) en polarité positive.

Industrie automobile, constructions métalliques, serrurerie, mécano-soudure...

Ø fil	Ø bobine	Cdt	Réf.	PU/kg € HT
0,6	200 mm	5 kg	1EW400	
0,8	200 mm	5 kg	1EW401	
1,0	200 mm	5 kg	1EW399	
1,2	200 mm	5 kg	1EW397	
0,8	300 mm	15 kg	1EW402	
1,0	300 mm	15 kg	1EW403	
1,2	300 mm	15 kg	1EW404	
1,6	300 mm	15 kg	1EW417	
1,0	-	Fût 250 kg	1EW419	
1,2	-	Fût 250 kg	1EW418	

Accessoires pour fûts

Référence	Désignation	PU € HT
1EW421	Cloche de dévidage pour fût de fil 250 kg	
1EW422/3	Gaine de dévidage 3m pour fût de fil 250 kg	
1EW422/5	Gaine de dévidage 5m pour fût de fil 250 kg	
1EW422/10	Gaine de dévidage 10m pour fût de fil 250 kg	
1EW425*	Raccord gaine pour fût	

JQ-MG50-6N - Fil Acier ER70S-6 blanc

Fil massif d'usage général sans cuivre pour le soudage des aciers courants de construction, s'utilise sous protection gazeuse (Argon + CO₂) en polarité positive.

Ce fil produit moins de fumée et de projections que le fil cuivré.

Ø fil	Ø bobine	Cdt	Réf.	PU/kg € HT
0,8	300 mm	15 kg	1EW470	
1,0	300 mm	15 kg	1EW471	
1,2	300 mm	15 kg	1EW472	

JQ-MG70-G - Fil Acier ER100S-G

Fil massif NiCrMo avec une limite d'élasticité de 690MPa pour le soudage des aciers faiblement alliés sous protection gazeuse. Il a d'excellentes performances de soudage dans les toutes positions et un arc stable avec de faibles projections.

Ø fil	Ø bobine	Cdt	Réf.	PU/kg € HT
1,0	300 mm	15 kg	1EW480	
1,2	300 mm	15 kg	1EW481	



Produits d'apport MIG- MAG

Fil Inox ER 316 L Si

Propriétés et applications :

Fil plein massif pour le soudage des aciers inoxydables de type 316 L stabilisés ou non au Titane ou au Niobium. Utilisable également sur Inox de type 304 L.

Température de service < 400°C.

Utilisation sous protection gazeuse (Argon + CO2) en polarité positive.

Chaudronneries, industries chimiques et alimentaires, navales.

Ø fil	Ø bobine	Cdt	Réf.	PU/kg € HT
0,8	200 mm	5 kg	1EW407	
1,0	200 mm	5 kg	1EW408	
0,8	300 mm	12,5 kg	1EW409	
1,0	300 mm	15 kg	1EW410	
1,2	300 mm	15 kg	1EW411	



Fil Alu ER 5356

Propriétés et applications :

Fil plein massif pour le soudage sous protection gazeuse des alliages aluminium-magnésium de composition homogène à 5% de magnésium (AG 5) ou hétérogène (nous consulter pour les compatibilités). Très utilisé en construction marine pour son excellente résistance à la corrosion en eau de mer et ses bonnes caractéristiques mécaniques.

Utilisation sous protection gazeuse (Argon) en polarité positive.

Carrosserie industrielle, bennes, construction navale...

Ø fil	Ø bobine	Cdt	Réf.	PU/kg € HT
1,0	200 mm	2 kg	1EW412	
1,2	200 mm	2 kg	1EW413	
1,0	300 mm	7 kg	1EW414	
1,2	300 mm	7 kg	1EW415	
1,6	300 mm	7 kg	1EW426	



FIL FOURRE SANS GAZ

Fil fourré sans gaz diamètre 1 mm - bobine 5kg

Fil fourré sans gaz pour le soudage sur chantier. Utilisation en polarité négative. Assemblage de tôles ou profilés, soudage de ronds à béton.

Ø fil	Ø bobine	Cdt	Réf.	PU/kg € HT
1,0	200 mm	5 kg	1EW406	



Masque Eagle

Masque de soudage opto-électronique Eagle

Utilisation : soudage à l'arc, soudage TIG, soudage MIG-MAG, découpage PLASMA, meulage.

Fonction mise en veille automatique après 10 min.



1



2



Vision couleur naturelle

Photo	Réf.	Désignation	Cdt	PU € HT
	3EW151	Ecran extérieur 116 x 96 mm	5	
	3EW152	Ecran intérieur 103 x 55 mm	5	
1	3EW153	Serre-tête	1	
	3EW154	Bandeau anti-sueur	2	
	3EW014	Pile CR2032	1	
2	3EW160	Housse de protection	1	

Qualité optique	1 / 1 / 1 / 2
Cellule	4 capteurs
Champ de vision	100 x 50 mm
Teinte variable	5-9 / 9-13 externe
Temps déclenchement	0,033 ms
Réglage de la sensibilité	OUI interne
Réglage délai retour teinte claire	OUI interne 0,1 à 1,0 s
Position meulage	OUI externe
Protection	UV DIN 16
Utilisation	MMA - MIG-MAG - TIG - PLASMA Utilisation TIG à partir de 5A
Alimentation	Solaire + 1 pile CR2032
Poids	400 g

Inclus :

- Ecran extérieur
- Ecran intérieur
- Serre-tête
- Bandeau anti-sueur

Réf. : 3EW150

Masque Lumin

Masque de soudage opto-électronique Lumin

Tous les réglages se font en interne.

Utilisation : soudage à l'arc, soudage TIG, soudage MIG-MAG, découpage PLASMA, meulage.

Fonction mise en veille automatique après 10 min.



1



2



Photo	Réf.	Désignation	Cdt	PU € HT
	3EW157	Ecran extérieur 139 x 122 mm	5	
	3EW158	Ecran intérieur 104 x 86 mm	5	
1	3EW159	Serre-tête	1	
	3EW154	Bandeau anti-sueur	2	
	3EW014	Pile CR2032	1	
2	3EW160	Housse de protection	1	

 **Vision couleur naturelle**

Qualité optique	1 / 1 / 1 / 2
Cellule	4 capteurs
Champ de vision	100 x 80 mm
Teinte variable	5-9 / 9-13 interne
Temps déclenchement	0,033 ms
Réglage de la sensibilité	OUI interne
Réglage délai retour teinte claire	OUI interne 0,1 à 1,0 s
Position meulage	OUI interne
Protection	UV DIN 16
Utilisation	MMA - MIG-MAG - TIG - PLASMA Utilisation TIG à partir de 5A
Alimentation	Solaire + 2 piles CR2032
Poids	500 g

Inclus :

- Ecran extérieur
- Ecran intérieur
- Serre-tête
- Bandeau anti-sueur

Réf. : 3EW155

Masque Lumex

Masque de soudage opto-électronique Lumex

Utilisation : soudage à l'arc, soudage TIG, soudage MIG-MAG, découpage PLASMA, meulage.

Fonction mise en veille automatique après 10 min.



1



2

Photo	Réf.	Désignation	Cdt	PU € HT
	3EW157	Ecran extérieur 139 x 122 mm	5	
	3EW158	Ecran intérieur 104 x 86 mm	5	
1	3EW159	Serre-tête	1	
	3EW154	Bandeau anti-sueur	2	
	3EW013	Pile CR2450	1	
2	3EW160	Housse de protection	1	

 Vision couleur naturelle

Qualité optique	1 / 1 / 1 / 2
Cellule	4 capteurs
Champ de vision	100 x 80 mm
Teinte variable	5-9 / 9-13 externe
Temps déclenchement	0,033 ms
Réglage de la sensibilité	OUI externe
Réglage délai retour teinte claire	OUI externe 0,1 à 1,0 s
Position meulage	OUI externe
Protection	UV DIN 16
Utilisation	MMA - MIG-MAG - TIG - PLASMA Utilisation TIG à partir de 5A
Alimentation	Solaire + 1 pile CR2450
Poids	500 g

Inclus :

- Ecran extérieur
- Ecran intérieur
- Serre-tête
- Bandeau anti-sueur

Réf. : 3EW156

Masque Galactic

Masque de soudage opto-électronique Galactic

Utilisation : soudage à l'arc, soudage TIG, soudage MIG-MAG, découpage PLASMA, meulage.

Fonction mise en veille automatique après 10 min.



1



Vision couleur naturelle

Photo	Réf.	Désignation	Cdt	PU € HT
	3EW163	Ecran extérieur 139 x 122 mm	5	
	3EW158	Ecran intérieur 104 x 86 mm	5	
1	3EW159	Serre-tête	1	
	3EW154	Bandeau anti-sueur	2	
	3EW013	Pile CR2450	1	
2	3EW160	Housse de protection	1	

Qualité optique	1 / 1 / 1 / 2
Cellule	4 capteurs
Champ de vision	100 x 80 mm
Teinte variable	5-9 / 9-13 externe
Temps déclenchement	0,033 ms
Réglage de la sensibilité	OUI interne
Réglage délai retour teinte claire	OUI interne 0,1 à 1,0 s
Position meulage	OUI interne
Protection	UV DIN 16
Utilisation	MMA - MIG-MAG - TIG - PLASMA Utilisation TIG à partir de 5A
Alimentation	Solaire + 1 pile CR2450
Poids	500 g

Inclus :

- Ecran extérieur
- Ecran intérieur
- Serre-tête
- Bandeau anti-sueur

Réf. : 3EW162

Masque Viper

Masque de soudage opto-électronique

Revêtement en silicone confortable. Bande auto-ajustable pour une adaptation confortable. Système d'aération. Lentille de grande qualité pour une protection maximale de l'œil. Absorption des chocs de haute qualité et châssis résistant à la chaleur. Contrôle numérique. Parfait pour les accès exigus (tuyauteurs...).

Utilisation : soudage à la flamme, MMA, TIG, MIG, coupage à la flamme, découpage plasma, meulage.

Le pack de départ comprend le masque, un écran extérieur, un élastique serre-tête, une protection visage et une pile CR2450.



Photo	Réf.	Désignation	Cdt	PU € HT
1	3EW002X	Ecran extérieur	5	
2	3EW003X	Elastique pour serre-tête	1	
3	3EW004X	Protection visage	1	
	3EW005X	Cagoule 100% coton	1	
	3EW013	Pile CR2450	1	

 Vision couleur naturelle

Classe optique	1 / 1 / 1 / 2
Dimension des lunettes	190,5 x 77,5 x 76,25 mm
Dimension de la vision	122,5 x 35 mm
Teinte claire	DIN 4
Teinte foncée	DIN 5-9 / 9-13
Temps de communication	3/ 10 000s
Délai de retour teinte claire	0,1 - 1,0 s
Capteur d'arc	2
Alimentation	1 pile CR2450 lithium (3V)
Marche/Arrêt	Manuel
Avertisseur de batterie faible	OUI
Position meulage	OUI
Température de travail	de -5°C à +55°C
Température de stockage	de -20°C à +70°C
Poids	200 g

Inclus :

- Ecran extérieur
- Elastique pour serre-tête
- Protection visage
- Cagoule 100% coton

Réf. : 3EW001X

Masque de soudage opto-électronique Cobalt

Utilisation : soudage à l'arc, soudage TIG, soudage MIG-MAG, découpage PLASMA, meulage.

Fonction mise en veille automatique après 10 min.

Alarme de batterie faible.



Photo	Réf.	Désignation	Cdt	PU € HT
	8EW111	Ecran extérieur 116 x 89 mm	5	
	8EW112	Ecran intérieur 97 x 50 mm	5	
1	8EW113	Serre-tête	1	
	8EW114	Bandeau anti-sueur	2	
	3EW014	Pile CR2032	1	



Vision couleur naturelle

Qualité optique	1 / 1 / 1 / 2
Cellule	2 capteurs
Champ de vision	93 x 43 mm
Teinte variable	5-9 / 9-13 interne
Temps déclenchement	0,04 ms
Réglage de la sensibilité	OUI interne
Réglage délai retour teinte claire	OUI interne 0,1 à 1,0 s
Position meulage	OUI externe
Protection	UV DIN 16
Utilisation	MMA - MIG-MAG - TIG - PLASMA Utilisation TIG à partir de 5A
Alimentation	Solaire + 1 pile CR2032
Poids	400 g

Inclus :

- Ecran extérieur
- Ecran intérieur
- Serre-tête
- Bandeau anti-sueur

Réf. : 8EW110

Protections

Les vêtements en croûte de cuir offrent une protection optimale contre les projections de soudage et de meulage.
Matières : cuir croûte de vachette et coton ignifugé.



1



4



5



2



6



3

Photo	Réf.	Désignation	PU € HT	Photo	Réf.	Désignation	PU € HT
	3EW060/09	Gants soudeur ErgoTig T9 *			3EW057	Gants soudeur orange*	
	3EW060/10	Gants soudeur ErgoTig T10*			3EW053	Manchettes soudeur (la paire)	
	3EW059	Gants soudeur ErgoMig *			3EW055	Tablier soudeur	
					3EW161	Bandana de soudeur en coton ignifugé	

*conditionnement par 12

Collection Easyweld



Photo	Réf.	Désignation	Cdt	PU € HT
	20EW01	Drap de bain (dimension : 76 x 140 cm)	1	
	20EW02	Casquette Easyweld (TU)	1	
	20EW03	Polo Easyweld (20EW03/M, /L, /XL, /XXL)	1	

Service Après-Vente

Notre service technique apporte une forte valeur ajoutée au sens du service Easyweld.

Il est à votre disposition pour répondre à toutes vos questions techniques, effectuer des dépannages et autres réparations et assurer la gestion des pièces de rechange.

N'hésitez pas à le contacter !



Site internet

Afin de vous connecter et passer vos commandes directement sur notre site internet, n'hésitez pas à contacter Laura par mail : contact@easyweld.fr afin qu'elle vous délivre vos codes d'accès **(uniquement pour les distributeurs)**.

Réseaux sociaux

Suivez-nous sur les réseaux !



Edition de la publication

Easyweld SARL

www.easyweld.fr

contact@easyweld.fr

SARL au Capital de 20.000,00 euros

SIRET : 503 110 298 00026

SIREN : 503 110 298

503 110 298 R.C.S. Aix-en-Provence

Impression

4'Imprim SAS

198 allée de Provence

84210 Pernes les Fontaines

Toutes nos photos sont non contractuelles.
Nos tarifs, sous réserve d'erreur typographique,
sont valables jusqu'à décembre 2023.

Crédit photos : @ Easyweld

Conditions générales

CONDITIONS GENERALES DE LIVRAISON ET DE PAIEMENT

applicables à dater du 01/01/2017

1. Applicabilité

1.1 Les livraisons et autres services effectués par nous-mêmes et tous les paiements qui nous sont faits seront régis exclusivement par les présentes conditions générales de livraison et de paiement. Dans la mesure où des dispositions applicables s'avèreraient y être omises, c'est la loi française qui s'applique. En cas de divergence, les conditions commerciales du Client ne nous seront pas applicables hors acceptation expresse de notre part, par courrier ou fax.

1.2 En recevant la livraison des marchandises et/ou des services, la partie cliente confirme l'applicabilité exclusive de nos conditions de livraison et de paiement.

2. Offres

2.1 Nos offres sont sans engagement et sujettes à modification, à moins que l'offre ne fasse expressément mention d'une période d'engagement. Les documents concernant nos offres - tels que plans, illustrations, échantillons et modèles et données de dimensions, poids, performance et consommation ne contiennent ou ne constituent en eux-mêmes que des informations approximatives et ne sont pas censés constituer des caractéristiques spécifiquement convenues, sauf convention contraire. Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications pour des raisons techniques.

2.2 Nous nous réservons les droits de propriété et les droits d'auteur sur tous les documents de devis, plans et autres documents ; ceux-ci ne peuvent ni être divulgués à des tiers, ni utilisés aux fins d'aucune tierce partie.

3. Acceptation de la commande :accords complémentaires

L'acceptation de toutes commandes, engagement ou accord complémentaire se formalise par un écrit : courrier, fax ou e-mail.

4. Prix et conditions de paiement :compensation

4.1 Les prix sont toujours les prix tarif variables à la date de l'acceptation écrite de votre commande. Ce sont des prix départ usine (EXW [Suivant les incoterms actuellement applicables]), hors emballage, assurance, chargement à l'usine et TVA ; l'emballage ne sera pas repris.

4.2 Les paiements doivent être faits dans les 45 jours suivants la date d'émission de facture, sans escompte et sans frais.

4.3 En cas d'imprévision, les parties se réuniront afin de convenir des suites à donner au contrat.

4.4 Si le délai de paiement est dépassé, des pénalités de retard seront exigibles et seront calculées par l'application d'un taux d'intérêt appliqué par la Banque centrale européenne à son opération de refinancement la plus récente majoré de 10 points de pourcentage. Par ailleurs, une indemnité forfaitaire d'un montant de 40 euros pour frais de recouvrement sera également exigible pour chaque facture non réglée à son échéance. Ceci est sans préjudice de toutes les autres conséquences d'un défaut de paiement.

4.5 Il est inadmissible pour la partie cliente de retenir des paiements ou de les compenser par des contre créances que nous contestons.

4.6 Si la partie cliente détient des créances sur nous, nous sommes en droit de les compenser à tout moment par nos propres créances sur la partie cliente.

4.7 Pour les services rendus sous contrat de travail et de matériel (installation, réparations, maintenance et autres travaux de ce genre), nous facturerons les taux horaires et les prix des matériels applicables au moment de l'exécution, plus nos suppléments de prix applicables pour toutes les heures supplémentaires, le travail de nuit, le travail les dimanches et jours fériés ; les temps de déplacement et d'attente sont décomptés en heures de travail. Les frais de déplacement et forfaits de séjour et restauration seront facturés séparément.

5. Réalisation, expédition et défaillances

5.1 Le délai de livraison débute à l'envoi de l'avis de confirmation de commande, alors que la période de réalisation de réparation commence au moment de la remise de l'équipement. Toutefois, la période de livraison ou de réalisation ne commencera pour aucun compte à courir avant 14 jours après la date où la partie cliente nous a remis les documents (comme les schémas techniques, plans, etc.), permis ou agréments qu'elle est tenue de fournir ou alors seulement une fois qu'elle aura effectué l'acompte comptant convenu. La date de livraison ou de réalisation est considérée comme respectée si nous avons signifié à la partie cliente avant cette date limite que nous sommes prêts pour la livraison ou l'exécution ; le délai de livraison ou de réalisation sera considéré comme respecté si l'objet de la livraison ou de la réalisation a quitté notre usine avant cette date limite.

5.2 Les délais de livraison ou de réalisation sont prolongés de la durée de tout empêchement imprévisible indépendant de notre volonté comme les débrayages, grosses indisponibilités de personnel, grèves illégales, retards de fourniture de matières premières ou composants essentiels ou autres, de même que dans des circonstances où le risque est à la charge de la partie cliente, dans la mesure où ces empêchements et/ou circonstances de cette nature annulent également les conséquences d'une défaillance dont nous serions autrement responsables et ce pendant la durée de ces empêchements ; toutes obligations de pénalités contractuelles que nous pouvons avoir souscrites pour des cas spécifiques cesseront alors totalement de s'appliquer. Une notification immédiate doit être faite au début et à la fin de ce type d'empêchement. Nous sommes en droit de mettre fin au contrat en totalité ou en partie si ce type d'empêchement se produit. Dans ce cas, sauf si la partie cliente prouve une grossière négligence de notre part, toute demande d'indemnisation de la part de la partie cliente sera irrecevable.

5.3 Dans les cas où nous nous chargeons d'effectuer l'expédition, nous choisissons le mode et l'itinéraire de l'expédition. Les marchandises sont toujours expédiées aux risques et périls et aux frais de la partie cliente. Nous ne serons tenus à une indemnisation que si une grossière négligence de notre part est prouvée. Nous ne souscrivons une assurance de transport ou de casse que sur ordre, pour le compte et aux frais de la partie cliente.

5.4 Nous avons le droit d'effectuer des livraisons partielles.

5.5 Notre respect du délai de livraison sera soumis à l'exécution par la partie cliente de ses obligations contractuelles dans toutes les transactions commerciales en suspens restant à exécuter.

5.6 Si l'expédition est retardée suite à des circonstances où le risque est supporté par la partie cliente, cette dernière prendra à sa charge tous les frais supplémentaires en résultant, tels que les frais de stockage à notre usine mais avec un montant de frais minimum représentant 0,5 % du montant de la facture. Dans un tel cas, nous aurons également le droit d'accorder à la partie cliente un délai de grâce de 14 jours. Si, à l'expiration de cette période, le client n'a toujours pas pris livraison du ou des articles, nous pourrions, de plein droit et sans mise en demeure : prendre des dispositions alternatives concernant l'article ou les articles à livrer et effectuer la livraison à la partie cliente avec un délai prolongé de manière appropriée, ou, résilier le contrat et demander des indemnités pour rupture de contrat. Dans cette dernière éventualité, nous sommes en droit, sans avoir à fournir de preuve particulière, de réclamer 10 % de la rémunération pour la livraison prévue à titre d'indemnisation.

En cas de bien-fondé de notre demande, nous pouvons aussi réclamer une compensation pour tout préjudice atteignant ou excédant ce montant.

5.7 Les marchandises commandées sur appel ou à produire sans instructions d'expédition doivent être livrées dans les trois mois. Si cette période expire sans effet, le point 5.8 s'appliquera par analogie.

6. Transfert du risque

6.1 Le risque sera transféré à la partie cliente dès que les articles à livrer ou les articles sur lesquels nous avons procédé à des travaux de maintenance, de réparation ou autres auront quitté notre usine. La même chose s'appliquera pour les livraisons partielles ou dans les cas où nous aurons convenu de prendre les frais d'expédition à notre charge ou de réaliser la livraison, la mise en place, le montage, l'installation ou d'autres services similaires. Si les travaux de maintenance, de réparation ou autres sont réalisés sur le site de la partie cliente, le risque lui sera transféré dès qu'il lui aura été notifié que les travaux en question sont achevés.

6.2 S'il y a un retard d'expédition ou de livraison pour des raisons dont nous ne sommes pas responsables, le risque sera transféré à la partie cliente dès qu'il lui aura été notifié que l'expédition est prête à livrer.

7. Clause de réserve de propriété : résiliation

7.1 La partie cliente est tenue d'effectuer le paiement complet et final du prix de l'article ou des articles, y compris les frais de transport, les taxes et les intérêts de retard et d'assurer leur conservation. A ce titre, elle est tenue d'effectuer tout acte d'entretien nécessaire eu égard à la nature et à la qualité de la marchandise. Nous nous réservons de plein droit et sans mise en demeure la propriété de l'article ou des articles en cas d'inexécution des obligations ci-dessus et la possibilité soit, de résilier le contrat, soit d'interdire l'utilisation de la chose, objet du contrat.

7.2 La partie cliente s'assurera que l'article ou les articles soumis à réserve de propriété restent à tout moment identifiables comme étant notre propriété.

7.3 La société cliente n'a le droit de revendre l'article fourni que dans le cadre des transactions commerciales courantes de sa société. Toutefois, cette permission est annulée si les créances en résultant sont cédées à des tiers ou sont soumises à une interdiction de cession ou si la partie cliente est insolvable ou manque à ses obligations contractuelles. Aucun autre type d'aliénation n'est autorisé à la partie cliente. Dans le cas de saisie, confiscation ou autre aliénation par des tierces parties, la partie cliente doit nous en informer immédiatement. Les frais juridiques que nous incurrons en lien avec l'application de nos droits de propriété sont à la charge de la partie cliente. La partie cliente avisera toujours les tierces parties de notre réserve de propriété.

7.4 La partie cliente nous transfère dès maintenant toutes les recettes, toutes ses créances et autres droits issus de la revente, de la location ou du leasing de l'article livré, même si ce dernier a été amalgamé à d'autres articles ou a subi une transformation sans respecter l'article

7.2 ; la partie cliente fera une entrée dans ses registres à cet effet. Si l'article livré est vendu ou remis entre les mains d'une tierce partie pour que celle-ci l'utilise en même temps que d'autres articles (indépendamment du fait ou qu'il ait ou non été amalgamé à ces articles ou ait subi une transformation), la créance ne sera cédée qu'à concurrence du montant du prix d'achat qui nous est dû. Ceci est sans préjudice d'autres demandes d'indemnisations.

7.5 La partie cliente n'a le droit de recouvrer les créances et d'opposer les autres droits que dans la mesure où elle a satisfait à ses obligations envers nous et n'est pas insolvable.

7.6 Si la partie cliente agit contrairement aux conditions du contrat - en particulier en étant en arriéré de paiement ou de toute autre obligation contractuelle et/ou en étant insolvable -, nous serons en droit, à notre discrétion, soit de résilier le contrat sans accorder de période de grâce, soit, tout en laissant courir le contrat, de reprendre l'article livré ou d'interdire son utilisation. Nous serons aussi en droit de vendre l'article repris sur le marché libre ; après déduction de frais de traitement représentant 10 % des recettes ainsi réalisées, le reste sera débité du total de nos créances en suspens sur la partie cliente. En attendant le retour des articles dans le cas où nous mettons fin au contrat, nous facturerons à la partie cliente des frais d'utilisation représentant 5 % de la valeur d'origine de l'article, à moins que la diminution réelle de sa valeur soit plus importante.

8. Garantie

8.1 Nous ne donnons pas de garantie pour les écarts courants de taille, poids ou qualité (ou tolérés par les normes ÖNORM, EN ou DIN standards), ni de garantie pour les informations données concernant l'adéquation de l'article ou des articles à être livrés pour l'utilisation envisagée par la partie cliente ou pour toute autre utilisation particulière.

8.2 Nous garantissons certes l'exactitude de nos consignes d'utilisation et de nos modes d'emplois et manuels d'utilisation et de notre service après-vente mais le respect des dispositions légales ou autres règles applicables pour l'utilisation de l'objet de la livraison et son contrôle pour l'utilisation envisagée relèvent toutefois de la responsabilité exclusive du client. En ce qui concerne les indications divergeant de nos consignes d'utilisation écrites et de nos modes d'emploi et manuels d'utilisation, nous ne sommes responsables envers le client que si nous les avons au préalable confirmées expressément par écrit ou par fax ou e-mail.

8.3 Les articles ou services fournis doivent être vérifiés par la partie cliente dès leur livraison effective. Tous les vices doivent nous être signalés dès leur découverte par avis écrit qui doit nous être envoyé par courrier, fax ou e-mail en indiquant le numéro et la date de la confirmation de commande, du bon de livraison ou de la facture ainsi que le numéro de série et de commissionnement. Si la partie cliente omet de procéder à cette notification immédiate, elle ne peut plus se targuer d'aucun droit à garantie ou droit à des indemnisations soit suite au vice lui-même, soit suite au fait d'avoir mal évalué si la livraison ou le service était exempt de vices. L'avis dû mentionner quels sont les articles livrés ou les services rendus qui sont affectés par les vices, en quoi ces vices consistent en détail et dans quelles circonstances concomitantes ces vices sont survenus. Chaque vice doit être décrit précisément et individuellement. Tous les frais encourus par nous suite à des avis ou notifications injustifiées qui sont autrement contraires aux conditions d'utilisation, doivent nous être remboursés par la partie cliente.

8.4 Nous n'accordons pas la garantie pour le fonctionnement parfait d'une machine si le dysfonctionnement est dû à des indications inexactes ou incomplètes du client.

8.5 Sauf convention contraire, la durée de la garantie sera de 24 mois. Toutefois, à partir du début du 13ème mois de cette période, notre garantie se limitera à la mise à disposition gratuite des articles nécessaires pour remédier aux défaillances ; à partir de ce moment-là, toute demande de garantie excédant ce cadre sera irrecevable. Cette limite de durée s'applique également à la fourniture d'articles considérés comme des biens immobiliers et fonctionner sur des articles qui sont ou sont considérés comme des biens immobiliers. La période de garantie commencera à courir au moment du transfert du risque (6). La partie cliente doit toujours prouver que les vices décelés pendant la période de garantie étaient déjà présents au moment du transfert du risque.

8.6 Dans la mesure nécessaire et pouvant être raisonnablement attendue de la partie cliente, l'objet de la livraison ou de la réalisation ou, son ou ses éléments défectueux, doivent nous être envoyés ou expédiés immédiatement sur notre demande aux risques et périls de la partie cliente et à ses frais, faute de quoi toutes les obligations de garantie de notre part deviendraient caduques.

8.7 La partie cliente n'a pas le droit de retenir des paiements en arguant de demandes de garantie ou d'autres contre-droits non confirmés par notre société.

8.8. Les demandes de prise en garantie émanant de la partie cliente sont irrecevables dans les cas où :

- (i) les manuels d'installation, d'utilisateur et modes d'emploi que nous avons fournis ou, qui nous ont été demandés par le Client, n'ont pas été entièrement ou en partie respectés ;
- (ii) les travaux d'installation n'ont pas été réalisés correctement et en conformité avec les normes applicables, et en particulier s'ils n'ont pas été effectués par des contractants sous licence ;
- (iii) toute opération de maintenance ou autre a été effectuée sur l'objet de la livraison ou de la réalisation sans notre accord ;
- (iv) l'objet de la livraison :

- a été actionné ou utilisé ou actionné mal à propos malgré des systèmes de protection ;
- ou s'il est sorti du secteur contractuel sans notre consentement ;
- ou s'il est utilisé contrairement à nos instructions ou à des fins auxquelles il n'est pas destiné.

(v) enfin si les vices sont attribuables à un dommage dû à un objet extérieur, à des influences chimiques, à une surtension, à la conduite de tierces parties ou encore à un cas de force majeure. Les mêmes règles s'appliquent en ce qui concerne l'usure naturelle.

8.9 Nous déclinons également toute garantie dans les cas de demande de modification ou d'adaptation par le client.

8.10 Nous déclinons enfin toute responsabilité si le client utilise les articles que nous avons livrés ou les prestations que nous avons réalisées avec des pièces d'origine extérieure ou rapportées dont nous n'avons pas au préalable expressément recommandé l'utilisation.

9. Garantie dommages et produits

9.1 Nous n'accepterons une prise en garantie pour dommages, de quelque type qu'ils soient, que dans la mesure où la partie cliente prouvera que nous avons nous-mêmes provoqué ce dommage soit en toute connaissance de cause et volontairement, soit, par grossière négligence. Si, à défaut d'être grossière, la négligence n'est qu'ordinaire, notre obligation d'indemnisation se limitera au dommage réellement intervenu et, en outre, à concurrence d'un montant global maximal n'excédant pas la valeur totale de la commande. De surcroît, les réclamations de ce type ne pourront être juridiquement recevables que si elles ont été signifiées dans les six mois suivant la prise de connaissance du dommage en question.

9.2 En utilisant les machines et autres articles que nous avons livrés, la partie cliente est tenue de respecter scrupuleusement la totalité des règles de sécurité, règlements techniques, règlements d'installation, modes d'emplois et manuels d'utilisateur et en particulier toutes les dispositions s'appliquant au domaine des équipements électriques et de permettre uniquement à du personnel autorisé et qualifié de faire fonctionner l'équipement.

9.4 Toute responsabilité est déclinée pour les préjudices résultant de l'utilisation avec les articles que nous avons livrés de pièces d'origine extérieure ou rapportées dont il n'est pas possible de prouver que nous les avons au préalable expressément recommandés par écrit.

10. Autorisation concernant la protection des données

Le client donne son accord pour que Easyweld Sarl enregistre, traite et utilise ses données personnelles (comme le nom, l'adresse, l'adresse e-mail), le cas échéant en interagissant un prestataire de services sous-traitant, aux fins de transmission d'informations en tous genres sur les produits et prestations de services (par exemple par courrier, e-mail, newsletter, etc.). Il n'y aura pas de communication à des entités externes (sauf obligation de communication d'informations par la loi ou un tribunal) au-delà de ce cadre. Cet accord peut être révoqué par écrit à tout moment et un lien de désinscription figure également dans chaque newsletter.

11. Dispositions finales

11.1 Le lieu des paiements sera Gardanne, France. Les litiges résultant du contrat seront soumis exclusivement à la juridiction du Tribunal de Commerce d'Aix-En-Provence. Toutefois, nous aurons également le droit d'attaquer la partie cliente en justice devant le tribunal qui détient la juridiction «in rem» et territoriale d'après les règles françaises concernées.

11.2 L'acheteur sera censé savoir que, en tant que pratique commerciale dans le commerce international, une convention concernant la compétence juridictionnelle, sous la forme d'une notification imprimée mentionnée dans les courriers commerciaux de confirmation, telle qu'une confirmation de commande, peut être applicable même si le client a gardé le silence ou n'y a pas réagi. L'acheteur confirme par la présente qu'il est au courant de cette pratique commerciale et est d'accord pour l'observer correctement, même dans le secteur d'activité de Easyweld.

11.3 Les litiges nés du contrat seront régis par la législation française et par les pratiques commerciales prédominantes sur le lieu d'exécution. La convention des Nations Unies sur les contrats de vente internationale de marchandises ne sera par ailleurs pas applicable.

12. Indemnisations

12.4.1 Toutes autres revendications du client ou de tierces personnes, en premier lieu les demandes d'indemnisation en tous genres, sont exclues, à moins que celui qui a subi le préjudice ne prouve que le préjudice a été provoqué par nous suite à une intention frauduleuse ou à une grossière négligence.

12.4.2 Le point 9 s'applique du reste en conséquence.

13. Recyclage et fin de vie des déchets d'équipements électriques et électronique (DEEE)

Conformément aux dispositions du code de l'environnement en matière de Déchets d'Équipements Électriques et Électroniques (DEEE) professionnels (art R543-195 et suiv), EASYWELD adhère à Eco-systèmes, éco-organisme agréé par les Pouvoirs publics aux conditions définies par l'art R543-197. Nous apportons ainsi à nos clients la garantie de pouvoir bénéficier du dispositif de collecte et de recyclage proposé par Eco-systèmes Pro pour les DEEE issus des équipements professionnels que nous mettons sur le marché. Pour un seuil inférieur à 500kg (et 2,5 m3), les DEEE pourront être déposés, sans frais supplémentaires, sur prise de rendez-vous dans des points d'apport Eco-systèmes Pro. Pour un seuil supérieur à 500kg (ou 2,5m3), un enlèvement gratuit sur site pourra être organisé sur prise de rendez-vous.

Plus d'information sur <http://www.eco-systemes-pro.fr/> Ces équipements seront dépollués et recyclés dans une filière à haute performance environnementale.



easyweld



04 86 26 01 37



contact@easyweld.fr